



ประกาศบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนเลขที่ 0107544000108

เรื่อง ขกเลิก งานตรวจสอบป็นจันตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567

ตามประกาศแจ้งความ บริษัท ปตท. จำกัด(มหาชน) ที่ 1120018467 ลงวันที่ 26 มกราคม 2566 เรื่อง งานตรวจสอบป็นจันตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567 โดยมีกำหนดรับซองเสนอราคาเมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 ดังความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การประมูลครั้งนี้ เนื่องจากหน่วยงานผู้ซื้อขอทบทวนเกณฑ์การพิจารณาการให้คะแนนทางเทคนิคในข้อกำหนด เพื่อให้มีมาตรฐานของผลงานที่ยอมรับได้และทำให้เกิดการแข่งขัน ปตท. จึงเห็นควรยกเลิกประมูลในครั้งนี้ และจะดำเนินการตามที่เห็นสมควรต่อไป

ฉะนั้น จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 17 มีนาคม 2566

(กฤษรา คงนวล)

ผู้จัดการแผนกจัดหาพัสดุ

แผนกจัดหาพัสดุ



ประกาศบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนเลขที่ 0107544000108

เลขที่ 1120018467

เรื่อง งานตรวจสอบปิ่นเงินตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567

ด้วยบริษัท ปตท. จำกัด(มหาชน) มีความประสงค์ที่จะประมวลเป็นลายลักษณ์อักษร

งานตรวจสอบปิ่นเงินตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567

สถานที่ส่งมอบ ณ โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง เลขที่ 555 ถนน สุขุมวิท ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง 21150

กำหนดส่งมอบ 7. การส่งมอบงาน กำหนดการส่งมอบ ผู้รับจ้างต้องส่งมอบงานจ้างให้กับ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

โดยมีรายละเอียดกำหนดส่งมอบ ไม่นับรวมระยะเวลาที่ ปตท. ไม่อนุญาตให้เข้าดำเนินงาน/สั่งหยุดงาน ในปี 2566 จำนวน 4

งวด โดย งวดที่ 1 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน งวดที่ 2 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด)

นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน งวดที่ 3 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน งวดที่ 4

ภายใน 30 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน ในปี 2567 จำนวน 4 งวด โดย งวดที่ 1 ภายใน 30 วัน

(ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน งวดที่ 2 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท.

แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน งวดที่ 3 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน งวดที่ 4 ภายใน 30 วัน

(ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน

ตามเงื่อนไขรายละเอียดรูปแบบและเอกสารแนบท้ายแจ้งความ ซึ่งถือเป็นส่วนหนึ่งของแจ้งความ ดังนี้

- รายละเอียดตามข้อกำหนด ปตท. 1 ชุด
- ตัวอย่างหนังสือมอบอำนาจ 1 แผ่น
- ตัวอย่างแบบสัญญาค้ำประกันธนาคาร 1 แผ่น
- แนวทางการปฏิบัติงานยังยืนผู้ค้า ปตท. 1 ชุด
- คำรับรองการมีคุณสมบัติในการเข้าทำธุรกรรมกับ ปตท. 1 แผ่น
- แบบฟอร์มตัวอย่างสัญญาของสำนักกฎหมาย 1 ชุด
- แบบฟอร์มใบเสนอราคา 1 ชุด

กำหนดฟังคำชี้แจงพร้อมกันที่ ผ่าน Microsoft Team (ส่ง Link ให้ทาง E-mail ที่แจ้งขอรับแบบ) วันที่ 06 กุมภาพันธ์

2566 โดยลงทะเบียนเข้าฟังคำชี้แจง เวลา 09:00 ถึง 09:00 น.

และชี้แจง เวลา 09:00 น. (ผู้ชี้แจง น.ศ. ศิริรา ใจมั่น รหัสพนักงาน 640120 โทร 0855045908)

หากไม่มาฟังคำชี้แจง ปตท. จะถือว่า ผู้นั้นสละสิทธิ์ในการเสนอราคาและไม่มีสิทธิ์ในการเสนอราคา

กำหนดยื่นซองราคา ของหลักฐาน ของเทคนิค ในวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2566 เวลา 09:00-15:00 น. ณ สถานที่ดังนี้

- แผนกจัดหาพัสดุ ส่วนจัดหาและบริหารพัสดุโรงแยกก๊าซ โรงแยกก๊าซธรรมชาติ ปตท. เลขที่ 555 ถ.สุขุมวิท

ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อรายละเอียดได้ในราคาชุดละ - บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว) ตั้งแต่วันที่ 26 มกราคม 2566

จนถึงวันที่ 03 กุมภาพันธ์ 2566 ระหว่างเวลา 09:00 -15:30 น. ยกเว้นวันหยุดราชการ (หมายเหตุ : ติดต่อขอรับแบบทาง e-mail :

nichakorn.t@pttplc.com

แนบเอกสาร หนังสือรับรองบริษัท(ไม่เกิน 6 เดือน) ส่งมาทาง e-mail เพื่อขอรับแบบ) ณ สถานที่ดังนี้

- แผนกจัดหาพัสดุ ส่วนจัดหาและบริหารพัสดุโรงแยกก๊าซ โรงแยกก๊าซธรรมชาติ ปตท. เลขที่ 555 ถ.สุขุมวิท

ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150 (นางสาวณิชากร ทองอ่อน โทรศัพท์ 038-676176)

น.ศ.ณิชากร ทองอ่อน

Electronically Approved by นายชกฤษรา คงนวล on 25/01/2566



ประกาศบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนเลขที่ 0107544000108

เลขที่ 1120018467

เรื่อง งานตรวจสอบป็นจันตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567

ประกาศ ณ วันที่ 26 มกราคม 2566

(นายกฤษฎา คงนวล)

ผู้จัดการแผนกจัดหาพัสดุ

แผนกจัดหาพัสดุ



เรื่อง : งานตรวจสอบขั้นต้นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

ขอบเขตของงาน (TOR)

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ซึ่งต่อไปเรียกว่า ปตท. มีความประสงค์จะจ้างตรวจสอบสภาพส่วนประกอบและอุปกรณ์ขั้นต้นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567 เพื่อใช้งานที่โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง จำนวน 1 งาน โดยมีข้อกำหนดดังต่อไปนี้

1. วัตถุประสงค์ในการจัดหา

โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) มีความต้องการจัดจ้างเพื่อทำการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ขั้นต้นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane), ชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) และรอกโซ่ (Chain Block) เพื่อใช้งานที่โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง จำนวน 1 งาน การตรวจสอบตามข้อกำหนดนี้ดำเนินการในปี 2566 และปี 2567 โดยเป็นการตรวจสอบตามวาระกฎหมายกำหนด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการใช้งานอุปกรณ์ขั้นต้นตามประกาศกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ โดยให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด ตามแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ขั้นต้นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (ปจ.1) และแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ขั้นต้นชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (ปจ.2)

2. คุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอ

- ต้องเป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพประกอบกิจการตามที่เสนอ
- ต้องไม่เคยถูก ปตท. บอกละเมิดสัญญาใดๆ อันเนื่องมาจากการกระทำโดยทุจริต
- ต้องไม่เป็นผู้มีความในคดีใดๆ หรือคู่พิพาทในข้อพิพาทอนุญาโตตุลาการใดๆ กับ ปตท. ไม่ว่าจะเป็นผู้ชำระที่ได้ขึ้นทะเบียนผู้ค้าไว้กับ ปตท. หรือไม่ก็ตาม เว้นแต่คดีหรือข้อพิพาทนั้นถึงที่สุดแล้ว
ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอตามข้อ 2.2 และ 2.3 ให้รวมถึงหุ้นส่วนหรือกรรมการของผู้ยื่นข้อเสนอด้วย
- ต้องไม่เป็นผู้ที่บุคคลหรือนิติบุคคลซึ่งถูกขึ้นบัญชีผู้ทำงานของ ปตท. และไม่เป็นบุคคลหรือนิติบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในรายชื่อผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ต้องเป็นรายเดียวกับผู้ซื้อ/รับเอกสารเสนอราคาจาก ปตท. และจะโอนสิทธิ์ให้ผู้ประกอบการรายอื่นเสนอราคาแทนไม่ได้

ในกรณีที่ผู้เสนอราคาเป็นกลุ่มบุคคลในลักษณะ Partnership / Consortium / Joint Venture จะต้องมีส่วนในหุ้นรายใดรายหนึ่ง เป็นผู้ซื้อ/รับเอกสารเสนอราคาจาก ปตท. ทั้งนี้ ผู้เสนอราคาที่มีลักษณะเป็น Partnership /



เรื่อง : งานตรวจสอบบ่อน้ำมันตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

Consortium / Joint Venture ดังกล่าว จะต้องรับผิดชอบต่อ ปตท.ในฐานะลูกหนี้ร่วมด้วย

(หมายเหตุ การเสนอราคาเป็นกลุ่มบุคคลในลักษณะ Partnership / Consortium / Joint Venture นั้น จะต้องมีการระบุไว้โดยเฉพาะเจาะจงในรายละเอียดการจัดซื้อ/จัดจ้าง (TOR) ว่ากลุ่มบุคคลดังกล่าวสามารถเข้าร่วมการเสนอราคาได้)

- 2.6 ต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่ ปตท. ณ วันประกาศประมูลหรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประมูลครั้งนี้
- 2.7 ต้องไม่เคยได้รับการภาคทัณฑ์หรือถูกยกเลิกการจัดจ้าง เนื่องจากส่งของไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด หรือไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของโรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง ปตท. (หรือคลังปิโตรเลียมภาคตะวันออกหรือโรงกลั่นน้ำมันหรือโรงงานปิโตรเคมี อื่นๆ)
- 2.8 ต้องแนบเอกสารหนังสือคำรับรองการมีคุณสมบัติในการเข้าทำธุรกรรมกับ ปตท. ทุกครั้งที่เสนอราคา
- 2.9 ผู้เสนอราคาที่เป็นนิติบุคคลจะต้องมีทุนจดทะเบียน ไม่ต่ำกว่า 1,000,000 บาท
- 2.10 ผู้เสนอราคาต้องไม่เคยได้รับผลประโยชน์หลังส่งมอบสินค้าและบริการประจำปี ในระดับควรปรับปรุง (D) ของสายงานแยกก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ในช่วงระยะเวลาย้อนหลัง 1 ปี
- 2.11 ผู้รับจ้างและผู้ที่จะมาปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและบำรุงรักษาทุกคนที่ผู้รับจ้างเสนอชื่อ จะต้องเคยมีผลงานและประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสภาพส่วนประกอบและอุปกรณ์บ่อน้ำมัน การบำรุงรักษาบ่อน้ำมัน ชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane), ชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) และรอกโซ่ (Chain Block) ในโรงแยกก๊าซ โรงกลั่นน้ำมัน โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี หรือโรงไฟฟ้า ภายใน 3 ปีย้อนหลัง, มีผลงานและประสบการณ์ด้านการถอด ประกอบ ตรวจสอบ Socket Wedge โดยขยับหรือไม่ขยับสลิง และหรือเปลี่ยนสลิงใหม่ ภายใน 3 ปีย้อนหลัง

3. หลักฐานการยื่นข้อเสนอ

ในการยื่นข้อเสนอผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องจัดเอกสารใส่ซองปิดผนึกให้เรียบร้อยโดยแยกเป็นแต่ละซองดังนี้

(3.1) ของคุณสมบัติของผู้ค้า

3.1.1 กรณีเป็นร้าน ให้แนบสำเนาใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่มและสำเนาใบทะเบียนพาณิชย์ พร้อมทั้งให้เจ้าของหรือผู้จัดการร้านลงลายมือชื่อรับรองสำเนาถูกต้องและประทับตรา (ถ้ามี) ของร้านด้วย

3.1.2 กรณีเป็นบริษัทหรือห้างหุ้นส่วนที่จดทะเบียนในประเทศไทย ให้แนบหลักฐานหนังสือรับรองการจดทะเบียนของกระทรวงพาณิชย์ที่มีอายุไม่เกิน 6 เดือน นับถัดจากวันรับรองจนถึงวันยื่นซองใบเสนอราคา และหากหลักฐานดังกล่าวไม่ใช่



เรื่อง : งานตรวจสอบปิ่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

ต้นฉบับ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัทหรือห้างหุ้นส่วนจะต้องลงลายมือชื่อรับรองสำเนาถูกต้องและประทับตรา (ถ้ามี) ของบริษัทหรือห้างหุ้นส่วนด้วย

3.1.3 ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลหรือองค์กรอื่นๆ เช่น มหาวิทยาลัย สมาคม มูลนิธิ ให้ยื่นเอกสารแสดงคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอที่รับรองโดยหน่วยงานราชการ

3.1.4 กรณีเป็นบริษัทหรือห้างหุ้นส่วนที่จดทะเบียนในต่างประเทศ ให้แนบหนังสือรับรองของสถานทูตไทย หรือกงสุลไทย หรือทูตพาณิชย์ไทย รับรองการจดทะเบียน วัตถุประสงค์ และอำนาจในการทำนิติกรรมของนิติบุคคลนั้น ตามกฎหมายของประเทศที่นิติบุคคลนั้นก่อตั้ง และจะต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอ นั้นได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้นแล้ว

3.1.5 ในกรณีที่ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันร้านหรือบริษัทหรือห้างหุ้นส่วน ไม่ได้ลงนามด้วยตนเอง การมอบอำนาจให้ผู้อื่นเป็นผู้ลงนามในเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเสนอราคาต่างๆ จะต้องต้องมีหนังสือมอบอำนาจโดยการระบุนามมอบอำนาจไว้ให้ถูกต้องและชัดเจน โดยผู้เสนอราคาอาจให้บุคคลอื่นเป็นผู้ยื่น/นำส่งซองเอกสารเสนอราคาดังกล่าวให้แก่ ปตท.แทนตนได้ โดยผู้เสนอราคารับรองว่าจะรับผิดชอบต่อ ปตท.ในการนำส่งเอกสารแทนตนดังกล่าวทุกประการ เสมือนเป็นตัวแทนของตนด้วย

3.1.6 สำเนาบัตรประชาชน/สำเนาหนังสือเดินทาง (Passport) ของผู้มีอำนาจลงนามผูกพันพร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้อง (ในกรณีกรรมการผู้มีอำนาจลงนามในใบเสนอราคาเอง) หรือ สำเนาบัตรประชาชน /สำเนาหนังสือเดินทาง (Passport) ของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจพร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้อง (ในกรณีมีการมอบอำนาจ)

3.1.7 ในกรณีที่จดทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่มไว้จะต้องแนบสำเนา ภพ. 20 ด้วย

3.1.8 เอกสารหนังสือคำรับรองการมีคุณสมบัติในการเข้าทำธุรกรรมกับ ปตท.

(3.2) ของเอกสารเทคนิค

3.2.1 เอกสารข้อกำหนดที่ลงนามและประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ทุกหน้า

3.2.2 Organization Chart ของผู้ปฏิบัติงาน พร้อมระบุชื่อและตำแหน่งให้ชัดเจน ซึ่งจะต้องประกอบด้วย

3.2.2.1 สามัญวิศวกร อย่างน้อย 1 คน

3.2.2.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อย่างน้อย 1 คน

3.2.2.3 ทีมงานผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือ 4 ผู้ (ผู้บังคับปิ่นจั่น, ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปิ่นจั่น, ผู้ยึดเกาะวัสดุ, ผู้ควบคุมการใช้งานปิ่นจั่น) อย่างน้อย 3 คน

3.2.2.4 ผู้จัดทำรายงาน อย่างน้อย 1 คน



เรื่อง : งานตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

โดยผู้บังคับปั้นจั่น, ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับปั้นจั่น, เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และสามัญวิศวกร แต่ละตำแหน่งหน้าที่จะต้องเป็นคนละคนกัน (จำนวนผู้ปฏิบัติงานจะต้องครบถ้วน โดย ปตท. จะดำเนินการตรวจเช็คจำนวนคนก่อนเริ่มงาน ถ้าไม่ครบตามจำนวนที่กำหนด ปตท. มีสิทธิสั่งยกเลิกงาน เพื่อให้ผู้รับจ้างจัดเตรียมผู้ปฏิบัติงานให้ครบตามข้อกำหนด)

3.2.3 สำเนาใบ กว. ของสามัญวิศวกรผู้ที่จะตรวจสอบปั้นจั่น, สำเนาใบรับรองการอบรม 4 ผู้ (ผู้บังคับปั้นจั่น, ผู้ให้สัญญาแก่ผู้บังคับปั้นจั่น, ผู้ยึดเกาะวัสดุ, ผู้ควบคุมการใช้งานปั้นจั่น) และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย, สำเนา Certificate การตรวจสอบแบบไม่ทำลาย (NDT) เช่น Visual Testing และ Penetrant Testing ตาม Organization Chart

3.2.4 สำเนาใบขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน บุคคลซึ่งขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือนิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11

3.2.5 สำเนาใบสั่งจ้างด้านการตรวจสอบสภาพส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นจั่น การบำรุงรักษาปั้นจั่น ชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane), ชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) และรอกโซ่ (Chain Block) ในโรงแยกก๊าซ โรงกลั่นน้ำมัน โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี หรือโรงไฟฟ้า ภายใน 3 ปีย้อนหลัง และด้านการถอด ประกอบ ตรวจสอบ Socket Wedge โดยขยับหรือไม่ขยับสลิง และหรือเปลี่ยนสลิงใหม่ ภายใน 3 ปีย้อนหลัง โดยจะต้องระบุชื่อและช่องทางการติดต่อของบริษัทที่เข้าไปปฏิบัติงาน เพื่อให้ทาง ปตท. ตรวจสอบข้อมูลได้

3.2.6 Resume ของผู้รับจ้างและผู้ที่จะมาปฏิบัติงานทุกคนที่ผู้รับจ้างเสนอชื่อ โดยแสดงผลงานและประสบการณ์ของผู้ที่จะมาปฏิบัติงานแต่ละตำแหน่งให้ชัดเจน พร้อมหลักฐานยืนยัน Resume เช่น หนังสือรับรองการทำงาน รูปถ่ายขณะปฏิบัติงาน เป็นต้น เพื่อให้ ปตท. พิจารณา

3.2.7 ตัวอย่างรายงานที่ผู้รับจ้างเคยทำ (อ้างอิงจากงานตามใบสั่งจ้างและ Resume) ประกอบไปด้วย รายงานการตรวจสอบทดสอบ บันจั่นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane) อย่างน้อย 1 ชุด, ชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) อย่างน้อย 1 ชุด และรอกโซ่ (Chain Block) อย่างน้อย 1 ชุด, รายงานการบำรุงรักษารอกโซ่และบันจั่น อย่างน้อย 1 ชุด, รายงานการถอด ประกอบ ตรวจสอบ Socket Wedge โดยขยับหรือไม่ขยับสลิง และหรือเปลี่ยนสลิงใหม่ อย่างน้อย 1 ชุด

3.2.8 แผนงานการตรวจสอบปั้นจั่น (Work schedule) ที่จะทำงานจริงกับ ปตท. เบื้องต้นให้ทำการตรวจสอบ Socket Wedge และขยับสลิง หรือบำรุงรักษาก่อนทำการตรวจสอบตามกฎหมาย อ้างอิงรอบการตรวจสอบตามเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามกฎหมายปี 2566 และปี 2567 หรือหากทางผู้รับจ้างพิจารณาแล้วว่าสามารถปรับแผนงานที่ทาง ปตท. เสนอ ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น สามารถนำมาเสนอและให้ ปตท. พิจารณาก่อนนำไปใช้

(3.3) ของใบเสนอราคา



เรื่อง : งานตรวจสอบบั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

3.3.1 ใบเสนอราคา

3.3.2 Break down price แต่ละงานรายปีตาม Tag อุปกรณ์ โดยแจกแจงราคาแยกค่าตรวจสอบ Socket Wedge และขยับสลิง, ค่าบำรุงรักษา, ค่าตรวจสอบตามกฎหมาย และค่า Load Test รายละเอียดตามแบบฟอร์ม รายละเอียดการเสนอราคาปี 2566 และปี 2567 แนบท้าย ที่ ปตท. จัดทำไว้ให้

4. การเสนอราคา

- ผู้ยื่นข้อเสนอต้องกรอกราคาต่อหน่วยหรือต่อรายการและราคารวมลงในใบเสนอราคาโดยใช้แบบฟอร์มใบเสนอราคาของ ปตท. หรือ ใช้แบบฟอร์มใบเสนอราคาของผู้ยื่นข้อเสนอเอง โดยจะต้องมีเนื้อหาตามแบบฟอร์มใบเสนอราคาของ ปตท. เช่น วันที่เสนอราคา ชื่อผู้ยื่นข้อเสนอ เรื่องที่เสนอราคา ราคาต่อหน่วยหรือต่อรายการ และราคารวม ข้อความยอมรับการปฏิบัติตามเงื่อนไขของ ปตท. เป็นต้น โดยต้องเป็นราคาไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและต้องเสนอราคาเป็นเงิน THB รวมค่าใช้จ่ายทั้งหมดแล้วจนกระทั่งส่งมอบโดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องกรอกจำนวนเงินเป็นตัวเลขและตัวหนังสือลงในใบเสนอราคาให้ชัดเจนในกรณีที่มีการชดเชบ หรือขีดฆ่า ต้องลงลายมือชื่อผู้มีอำนาจและประทับตรากำกับ (ถ้ามี) หากราคาต่อหน่วยหรือต่อรายการไม่ตรงกับราคารวม หรือตัวเลขกับตัวหนังสือไม่ตรงกัน ให้นำบทบัญญัติในประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์มาใช้บังคับ ทั้งนี้ ราคาที่เสนอจะต้องยื่นราคาตามเวลาที่ ปตท. กำหนด โดยผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นราคาไม่น้อยกว่า 90 วัน นับถัดจากวันที่เสนอราคา และเมื่อผู้ยื่นข้อเสนอทำการยื่นข้อเสนอตามข้อ 3 แล้ว จะถอนคืนไม่ได้
- เมื่อพ้นกำหนดเวลายื่นข้อเสนอและเสนอราคาแล้ว ปตท. จะไม่รับเอกสารการยื่นข้อเสนอและเสนอราคาใดๆ โดยเด็ดขาด
- คณะกรรมการจัดหาสินค้าของ ปตท. จะดำเนินการตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอแต่ละรายว่า มีผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นเสนอรายอื่นหรือไม่ หากปรากฏว่าผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นเสนอรายอื่น คณะกรรมการจัดหาสินค้าของ ปตท. จะตัดรายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอที่มีผลประโยชน์ร่วมกันนั้นออกจากการเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ

5. หลักประกันของการเสนอราคา

ในการเสนอราคาครั้งนี้ ไม่มีการวางหลักประกันของเสนอราคา



เรื่อง : งานตรวจสอบบ้นจันตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

6. หลักเกณฑ์และสิทธิในการพิจารณา

- 6.1 ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนองานครั้งนี้ ปตท. จะพิจารณาคัดสิน โดยใช้หลักเกณฑ์ราคาและประสิทธิภาพ
- 6.2 การพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ
- ปตท. จะพิจารณาโดยให้คะแนนตามหัวข้อการพิจารณาและน้ำหนักที่กำหนด โดยกำหนดให้น้ำหนักรวมทั้งหมดเท่ากับร้อยละ 100 โดยผู้ยื่นเสนอราคาที่มีคะแนนรวมสูงสุดจะเป็นผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ ดังนี้
- (1) ราคาที่ยื่นข้อเสนอ กำหนดน้ำหนักร้อยละ 40
- (2) ผลงานและประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับลักษณะงานตามข้อกำหนดของสามัญวิศวกรผู้ตรวจสอบรวมถึงผู้ที่จะมาปฏิบัติงานตรวจสอบและบำรุงรักษาทุกคน กำหนดน้ำหนักร้อยละ 30
- (3) ผลงานและประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับลักษณะงานตามข้อกำหนดของผู้ที่จะมาปฏิบัติงาน 4 ผู้, เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้จัดทำรายงาน กำหนดน้ำหนักร้อยละ 20
- (4) Certificate NDT เช่น Visual Testing (VT) และ Penetrant Testing (PT) กำหนดน้ำหนักร้อยละ 10

หัวข้อการพิจารณา	น้ำหนัก	เกณฑ์การพิจารณา
1. ราคาที่ยื่นข้อเสนอ	40	เสนอราคาต่ำสุด = 40 คะแนน คะแนนของผู้เสนอราคาที่ไม่ได้เสนอราคาต่ำสุด = $\{100 - [(\text{ผลต่างราคาของผู้เสนอราคากับราคาผู้เสนอราคาต่ำสุด} / \text{ราคาของผู้เสนอราคา}) \times 100]\} \times 0.4$
2. ผลงานและประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับลักษณะงานตามข้อกำหนดของสามัญวิศวกรผู้ตรวจสอบรวมถึงผู้ที่มาปฏิบัติงานตรวจสอบและบำรุงรักษาทุกคน	30	เสนอผลงานและประสบการณ์ครบถ้วนตามข้อกำหนดดังนี้ 1. มีผลงานและประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสภาพส่วนประกอบและอุปกรณ์บ้นจัน การบำรุงรักษาบ้นจันชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane) ในโรงแยกก๊าซ, โรงกลั่นน้ำมัน, โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี หรือโรงไฟฟ้า ภายใน 3 ปีย้อนหลัง



เรื่อง : งานตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

หัวข้อการพิจารณา	น้ำหนัก	เกณฑ์การพิจารณา
		2.มีผลงานและประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสภาพ ส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นจั่น การบำรุงรักษาปั้นจั่น ชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) ในโรงแยกก๊าซ, โรงกลั่นน้ำมัน, โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี หรือโรงไฟฟ้า ภายใน 3 ปีย้อนหลัง 3.มีผลงานและประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสภาพ ส่วนประกอบและอุปกรณ์ปั้นจั่น การบำรุงรักษาปั้นจั่น ชนิดรอกโซ่ (Chain Block) ในโรงแยกก๊าซ, โรงกลั่นน้ำมัน, โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี หรือโรงไฟฟ้า ภายใน 3 ปีย้อนหลัง 4.มีผลงานและประสบการณ์ด้านการถอด ประกอบ ตรวจสอบ Socket Wedge โดยขยับหรือไม่ขยับสลิง และหรือเปลี่ยนสลิงใหม่ ภายใน 3 ปีย้อนหลัง โดยคะแนนพิจารณาจากใบสั่งจ้างและ Resume ของผู้ที่จะมาปฏิบัติงาน (กรณีใบสั่งจ้างและ Resume เป็นงานเดียวกัน จะพิจารณาเป็น 1 งาน) คิดคะแนนจาก จำนวนผลงานและประสบการณ์มากที่สุด = 30 คะแนน คะแนนของผู้รับจ้างที่ไม่ได้เสนอผลงานและประสบการณ์มากที่สุด = (จำนวนผลงานและ



เรื่อง : งานตรวจสอบขั้นต้นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

หัวข้อการพิจารณา	น้ำหนัก	เกณฑ์การพิจารณา
		ประสบการณ์ที่ผู้รับจ้างเสนอ(30%)/จำนวนผลงาน และประสบการณ์ที่มากที่สุด
3. ผลงานและประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับ ลักษณะงานตามข้อกำหนดของผู้ที่จะมา ปฏิบัติงาน 4 ผู้, เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้จัดทำรายงาน	20	เสนอผลงานและประสบการณ์ที่ตรงกับตำแหน่งหน้าที่ ที่จะมาปฏิบัติงาน (4 ผู้, เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และผู้ จัดทำรายงาน) โดยจะพิจารณาจาก Resume ของผู้ที่จะ มาปฏิบัติงาน และหลักฐานยืนยัน Resume เช่น หนังสือรับรองการทำงาน รูปถ่ายขณะปฏิบัติงาน เป็นต้น คะแนนคิดจาก จำนวนผลงานและประสบการณ์มากที่สุด = 20 คะแนน คะแนนของผู้รับจ้างที่ไม่ได้เสนอผลงานและ ประสบการณ์มากที่สุด = (จำนวนผลงานและ ประสบการณ์ที่ผู้รับจ้างเสนอx20%)/จำนวนผลงาน และประสบการณ์ที่มากที่สุด
4. Certificate NDT เช่น Visual Testing (VT) และ Penetrant Testing (PT)	10	มี Certificate VT Level 1 = 2 คะแนน มี Certificate PT Level 1 = 4 คะแนน มี Certificate PT Level 2 = 6 คะแนน มี Certificate VT Level 1 และ PT Level 1 = 8 คะแนน มี Certificate VT Level 1 และ PT Level 2 = 10 คะแนน



เรื่อง : งานตรวจสอบบั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

- 6.3 หากผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามข้อ 2 หรือยื่นหลักฐานการยื่นข้อเสนอไม่ถูกต้องหรือไม่ครบถ้วนตามข้อ 3 หรือยื่นเสนอราคาไม่ถูกต้องตามข้อ 4 คณะกรรมการจัดหาสินค้าของ ปตท. จะไม่รับพิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น เว้นแต่ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเสนอเอกสารทางเทคนิคหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงานที่จะจ้างไม่ครบถ้วน หรือเสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่ ปตท. กำหนดในส่วนที่มีสาระสำคัญและความแตกต่างนั้น ไม่มีผลทำให้เกิดการได้เปรียบเสียเปรียบต่อผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเป็นการผิดพลาดเล็กน้อย คณะกรรมการจัดหาสินค้าของ ปตท. อาจพิจารณาผ่อนปรนการตัดสิทธิผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น
- 6.4 ปตท. สงวนสิทธิ์ไม่พิจารณาข้อเสนอของผู้ยื่นข้อเสนอโดยไม่มีการผ่อนผันในกรณีดังต่อไปนี้
- (1) ไม่ปรากฏชื่อผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นในบัญชีรายชื่อผู้ซื้อหรือผู้รับเอกสารงานประมูลของ ปตท.
 - (2) เสนอรายละเอียดแตกต่างไปจากเงื่อนไขที่กำหนดในขอบเขตของงานที่เป็นสาระสำคัญ หรือมีผลทำให้เกิดความได้เปรียบเสียเปรียบแก่ผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น
- 6.5 ปตท. จะพิจารณายกเลิกการประมูลงานและลงโทษผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ทำงาน ไม่ว่าจะเป็นผู้ยื่นข้อเสนอที่ได้รับการคัดเลือกหรือไม่ก็ตาม หากมีเหตุที่เชื่อได้ว่ามีการยื่นข้อเสนอกระทำการโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ หรือใช้ข้อมูลคลาดเคลื่อน หรือนิยามข้อมูลอื่นมาเสนอราคาแทน เป็นต้น
- ในกรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดเสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาต่ำจนคาดหมายได้ว่าไม่อาจดำเนินงานตามขอบเขตของงานครั้งนี้ได้ คณะกรรมการจัดหาสินค้าของ ปตท. จะให้ผู้ยื่นข้อเสนอผู้นั้นชี้แจงและแสดงหลักฐานที่ทำให้เชื่อได้ว่าผู้ยื่นข้อเสนอสามารถดำเนินการตามขอบเขตของงานครั้งนี้ให้เสร็จสมบูรณ์ หากคำชี้แจงไม่เป็นที่รับฟังได้ ปตท. มีสิทธิ์ที่จะไม่รับข้อเสนอหรือไม่รับราคาของผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้น ทั้งนี้ ผู้ยื่นข้อเสนอดังกล่าวไม่มีสิทธิ์เรียกร้องค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายใดๆ จาก ปตท. ถ้าหากมีปัญหาที่ไม่สามารถตกลงกันได้ ให้ถือว่าคำวินิจฉัยของ ปตท. เป็นที่สิ้นสุด
- 6.6 ก่อนลงนามในสัญญา ปตท. อาจประกาศยกเลิกการประมูลงาน หากปรากฏว่ามีการกระทำที่เข้าลักษณะผู้ยื่นข้อเสนอที่ขณะการประมูลหรือที่ได้รับการคัดเลือกมีผลประโยชน์ร่วมกัน หรือมีส่วนได้เสียกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม หรือสมยอมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่น หรือเจ้าหน้าที่ในการเสนอราคา หรือถือว่ากระทำการทุจริตอื่นใดในการเสนอราคา

7. การส่งมอบงาน



เรื่อง : งานตรวจสอบปิ่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

7.1 กำหนดการส่งมอบ ผู้รับจ้างต้องส่งมอบงานจ้างให้กับ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) โดยมีรายละเอียดกำหนดส่งมอบ ไม่นับรวมระยะเวลาที่ ปตท. ไม่อนุญาตให้เข้าดำเนินงาน/สั่งหยุดงาน ในปี 2566 จำนวน 4 งวด โดย งวดที่ 1 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน งวดที่ 2 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน งวดที่ 3 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน งวดที่ 4 ภายใน 30 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน

ในปี 2567 จำนวน 4 งวด โดย
งวดที่ 1 ภายใน 30 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน
งวดที่ 2 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน
งวดที่ 3 ภายใน 60 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน
งวดที่ 4 ภายใน 30 วัน (ไม่เว้นวันหยุด) นับจาก วันที่ ปตท. แจ้งให้เข้าปฏิบัติงาน

8. สถานที่ส่งมอบ

ผู้รับจ้างต้องส่งมอบงานจ้างทั้งหมดที่ โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง เลขที่ 555 ถนน สุขุมวิท ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง 21150

9. การจ่ายเงิน

ปตท. จะชำระเงินเป็นโดยแบ่งเป็นงวด ดังนี้

ในปี 2566 แบ่งออกเป็น 4 งวด

งวดที่ 1

ชำระเงินเมื่อผู้รับจ้าง ปฏิบัติงานแล้วเสร็จและส่งมอบรายงานครบตามขอบเขตของงานที่ระบุไว้ในหัวข้อที่ 17 (ข้อกำหนดทางด้านเทคนิค/ขอบเขตงาน) สำหรับรายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบในงวดที่ 1 ปี 2566 (ตามเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามงวด) โดยจ่ายตามจริงจากงานที่แล้วเสร็จ ไม่เกินมูลค่าในใบสั่งจ้าง

งวดที่ 2

ชำระเงินเมื่อผู้รับจ้าง ปฏิบัติงานแล้วเสร็จและส่งมอบรายงานครบตามขอบเขตของงานที่ระบุไว้ในหัวข้อที่ 17 (ข้อกำหนดทาง



เรื่อง : งานตรวจสอบปิ่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

ด้านเทคนิค/ขอบเขตงาน) สำหรับรายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบในงวดที่ 2 ปี 2566 (ตามเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามงวด) โดยจ่ายตามจริงจากงานที่แล้วเสร็จ ไม่เกินมูลค่าในใบสั่งจ้าง

งวดที่ 3

ชำระเงินเมื่อผู้รับจ้าง ปฏิบัติงานแล้วเสร็จและส่งมอบรายงานครบตามขอบเขตของงานที่ระบุไว้ในหัวข้อที่ 17 (ข้อกำหนดทางด้านเทคนิค/ขอบเขตงาน) สำหรับรายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบในงวดที่ 3 ปี 2566 (ตามเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามงวด) โดยจ่ายตามจริงจากงานที่แล้วเสร็จ ไม่เกินมูลค่าในใบสั่งจ้าง

งวดที่ 4

ชำระเงินเมื่อผู้รับจ้าง ปฏิบัติงานแล้วเสร็จและส่งมอบรายงานครบตามขอบเขตของงานที่ระบุไว้ในหัวข้อที่ 17 (ข้อกำหนดทางด้านเทคนิค/ขอบเขตงาน) สำหรับรายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบในงวดที่ 4 ปี 2566 (ตามเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามงวด) โดยจ่ายตามจริงจากงานที่แล้วเสร็จ ไม่เกินมูลค่าในใบสั่งจ้าง

ในปี 2567 แบ่งออกเป็น 4 งวด

งวดที่ 1

ชำระเงินเมื่อผู้รับจ้าง ปฏิบัติงานแล้วเสร็จและส่งมอบรายงานครบตามขอบเขตของงานที่ระบุไว้ในหัวข้อที่ 17 (ข้อกำหนดทางด้านเทคนิค/ขอบเขตงาน) สำหรับรายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบในงวดที่ 1 ปี 2567 (ตามเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามงวด) โดยจ่ายตามจริงจากงานที่แล้วเสร็จ ไม่เกินมูลค่าในใบสั่งจ้าง

งวดที่ 2

ชำระเงินเมื่อผู้รับจ้าง ปฏิบัติงานแล้วเสร็จและส่งมอบรายงานครบตามขอบเขตของงานที่ระบุไว้ในหัวข้อที่ 17 (ข้อกำหนดทางด้านเทคนิค/ขอบเขตงาน) สำหรับรายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบในงวดที่ 2 ปี 2567 (ตามเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามงวด) โดยจ่ายตามจริงจากงานที่แล้วเสร็จ ไม่เกินมูลค่าในใบสั่งจ้าง

งวดที่ 3

ชำระเงินเมื่อผู้รับจ้าง ปฏิบัติงานแล้วเสร็จและส่งมอบรายงานครบตามขอบเขตของงานที่ระบุไว้ในหัวข้อที่ 17 (ข้อกำหนดทางด้านเทคนิค/ขอบเขตงาน) สำหรับรายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบในงวดที่ 3 ปี 2567 (ตามเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามงวด) โดยจ่ายตามจริงจากงานที่แล้วเสร็จ ไม่เกินมูลค่าในใบสั่งจ้าง

งวดที่ 4



เรื่อง : งานตรวจสอบบ่อบำบัดตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

ชำระเงินเมื่อผู้รับจ้าง ปฏิบัติงานแล้วเสร็จและส่งมอบรายงานครบตามขอบเขตของงานที่ระบุไว้ในหัวข้อที่ 17 (ข้อกำหนดทางเทคนิค/ขอบเขตงาน) สำหรับรายการอุปกรณ์ที่ตรวจสอบในงวดที่ 4 ปี 2567 (ตามเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามงวด) โดยจ่ายตามจริงจากงานที่แล้วเสร็จไม่เกินมูลค่าในใบสั่งจ้าง

ทั้งนี้ ปตท. จะชำระเงิน เมื่อครบ 30 วัน นับถัดจากวันที่คณะกรรมการตรวจรับ ของ ปตท. ได้ทำการตรวจรับงานถูกต้องครบถ้วนเรียบร้อยแล้วในแต่ละงวด โดยเดือนที่อ้างอิงในการทำงานของแต่ละงวดนั้น สามารถปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสมในการเข้าทำงาน โดยอ้างอิงจากหนังสือแจ้งเข้าดำเนินงานที่ทาง ปตท. จะออกให้ผู้รับจ้างก่อนเข้าดำเนินงานแต่ละงวด

10. อัตราค่าปรับ

หากผู้รับจ้างส่งมอบงานล่าช้ากว่ากำหนดเวลาที่ตกลงกันไว้ ผู้รับจ้างจะต้องชำระค่าปรับให้แก่ปตท. เป็นเงินในอัตราร้อยละ 0.1 ต่อวันของราคาค่าจ้างที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดส่งมอบงานเป็นต้นไปจนถึงวันที่ ปตท. ได้รับมอบงานถูกต้องครบถ้วน แต่หากงานที่ส่งล่าช้าขึ้นต้องใช้เวลาหรือเป็นส่วนประกอบอันจำเป็นซึ่งกันและกันกับงานในรายการอื่นที่ ปตท. ได้รับมอบไว้แล้ว การปรับจะคิดจากราคารวมของงานที่ต้องใช้ร่วมกันนั้น

11. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้รับจ้างจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของงานจ้างที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี สำหรับส่วนประกอบและอุปกรณ์บ่อบำบัดที่มีพิิกัดยกตั้งแต่ 1 ตันแต่ไม่เกิน 3 ตัน, 6 เดือน สำหรับส่วนประกอบและอุปกรณ์บ่อบำบัดที่มีพิิกัดยกมากกว่า 3 ตัน แต่ไม่เกิน 50 ตัน และ 3 เดือน สำหรับส่วนประกอบและอุปกรณ์บ่อบำบัดที่มีพิิกัดยกมากกว่า 50 ตัน โดยการรับประกันการชำรุดบกพร่องของงานจ้างนี้จะครอบคลุมความสมบูรณ์เชิงวิศวกรรมและความผิดพลาดของผู้รับจ้างในขณะปฏิบัติงานตรวจสอบนับตั้งแต่วันที่ ปตท. ได้รับมอบงาน และคณะกรรมการตรวจรับได้ตรวจรับงานครบถ้วนถูกต้องแล้ว โดยต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้การได้ดีดังเดิมภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

12. การทำสัญญาจ้างและหลักประกันสัญญา

12.1 ผู้ที่ ปตท. ตกลงด้วยในการจ้าง จะต้องดำเนินการดังนี้

- (1) กรณีการจัดหาที่มีวงเงินการจัดหาไม่เกิน 5 ล้านบาท หรือไม่อยู่ในเงื่อนไขของ ปตท. ที่จะต้องจัดทำเป็นรูปแบบสัญญาให้ผู้ ที่ ปตท. ตกลงด้วยในการจ้างไปติดต่อขอรับใบสั่งจ้างภายใน 7 วันนับถัดจากวันที่ ปตท. แจ้ง



เรื่อง : งานตรวจสอบบั่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

(กรณีไม่ต้องการวางหลักประกันสัญญา) หรือภายใน 15 วัน นับถัดจากวันที่ปตท. แจ้ง (กรณีที่ต้องการวางหลักประกันสัญญา)

(2) กรณีการจัดหาที่มีวงเงินการจัดหาเกินกว่า 5 ล้านบาท หรือ ปตท. กำหนดเงื่อนไขให้จัดทำเป็นรูปแบบสัญญาให้ผู้ที่เป็นผู้ ปตท. ตกลงด้วยในการจ้างไปติดต่อขอรับหนังสือสนองจ้างภายใน 7 วันนับถัดจากวันที่ ปตท. แจ้ง และจะต้องไปติดต่อเพื่อทำสัญญากับ ปตท. ภายในระยะเวลาที่กำหนดในหนังสือสนอนั้น

หากผู้ที่ ปตท. ตกลงด้วยในการจ้างไม่ดำเนินการตาม ข้อ 12.1 (1) หรือ 12.1 (2) ดังกล่าว ปตท. จะริบหลักประกัน (ถ้ามี) และหาก ปตท. ต้องจัดหาจากบุคคลอื่นแทนในราคาที่สูงกว่าราคาของผู้ที่ ปตท. ตกลงในการจ้างแล้ว ผู้ยื่นจะต้องรับผิดชอบชดเชยราคาที่เพิ่มขึ้นให้กับ ปตท. ภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจาก ปตท. นอกจากนี้ ปตท. สงวนสิทธิ์ที่จะเรียกร้องค่าเสียหายทั้งหมดที่เกิดขึ้นเนื่องจากเหตุดังกล่าวด้วย

12.2 ในการทำสัญญาหรือใบสั่งจ้างนั้น ในกรณีที่จำเป็นต้องมีการวางหลักประกันสัญญา และรายการละเอียดแนบท้ายการสั่งจ้าง มิได้กำหนดการวางหลักประกันสัญญาไว้เป็นอย่างอื่นแล้ว ให้ผู้เสนอราคาที่ ปตท. ตกลงจ้าง (ซึ่งต่อไปจะเรียกว่า “ผู้รับจ้าง”) จะต้องนำเงินสดหรือหนังสือค้ำประกันของธนาคารหรือพันธบัตรรัฐบาลไทยหรือพันธบัตรของ ปตท. หรือหุ้นกู้ ปตท. มา เพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาหรือใบสั่งจ้าง ในอัตราร้อยละ 5 ของสัญญาหรือใบสั่งจ้าง (หากมีเศษสตางค์ให้ปัดขึ้น) นั้น หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาหรือใบสั่งจ้างดังกล่าว ปตท. จะคืนให้ผู้รับจ้าง พันจากข้อผูกพันตามสัญญาหรือใบสั่งจ้าง นั้นแล้ว

12.3 ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้รับภาระในเรื่องอากรแสตมป์ที่จะใช้ปิดสัญญาจ้างหรือใบสั่งจ้าง ตามอัตราที่ประมวลรัษฎากรกำหนด

12.4 ในกรณีที่ผู้ที่ได้รับการคัดเลือกแล้วไม่ยอมไปทำสัญญาภายในระยะเวลาที่ ปตท. กำหนด หรือผู้รับจ้างไม่ปฏิบัติตามสัญญานั้นโดยไม่มีเหตุผลอันสมควร ปตท. จะพิจารณาให้เป็นผู้ทำงานและตัดออกจากทะเบียนผู้ค้าของ ปตท.

13. การจ่ายเงินล่วงหน้า

ไม่มีการจ่ายเงินล่วงหน้า

14. การปฏิบัติตามแนวทางการปฏิบัติอย่างยั่งยืนของผู้ค้ากลุ่ม ปตท. (PTT Supplier Sustainable Code of Conduct) (กรณีสัญญา/หนังสือข้อตกลงที่มีวงเงินตั้งแต่ 2 ล้านบาทขึ้นไป)



เรื่อง : งานตรวจสอบปิ่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

ผู้ยื่นข้อเสนอที่ ปตท. ตกลงในการจ้าง จะต้องยอมรับและปฏิบัติตามแนวทางการปฏิบัติอย่างยั่งยืนของผู้ค้า ปตท. (PTT Supplier Sustainable Code of Conduct) โดย ปตท. ขอสงวนสิทธิ์ในการเข้าตรวจสอบการดำเนินการตามแนวทางดังกล่าว ผู้ค้าที่จะร่วมดำเนินธุรกิจกับ ปตท. จะต้องปฏิบัติตามแนวทางการปฏิบัติอย่างยั่งยืนของผู้ค้ากลุ่ม ปตท. และเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

- 14.1 ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด ครอบคลุมด้านจริยธรรมทางธุรกิจ ความรับผิดชอบต่อสังคม ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น กฎหมายคุ้มครองแรงงาน กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงต้องดำเนินงานด้วยความมีจริยธรรม โปร่งใส และไม่ทำการใดๆ อันเป็นการทุจริต คอร์รัปชัน ดิดหรือรับสินบน การกระทำอันก่อให้เกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์และ/หรือผลประโยชน์ทับซ้อน และการละเมิดทรัพย์สินทางปัญญา
- 14.2 ผู้ค้าจะต้องมีคุณสมบัติสอดคล้องกับ เกณฑ์บังคับหลัก ด้านจริยธรรมทางธุรกิจ ความรับผิดชอบต่อสังคม ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (ESG Interception Criteria) 7 ข้อ ดังนี้
 - (1) ไม่อยู่ในบัญชีรายชื่อของปตท. ว่าเป็นบุคคล นิติบุคคล หรือสถานประกอบการที่เกี่ยวข้องกับการทุจริต ดิดสินบน หรือมีความขัดแย้งทางผลประโยชน์กับ ปตท. ณ เวลาที่ยื่นซอง
 - (2) มีใบอนุญาตทำงานที่เกี่ยวข้องตามที่กฎหมายกำหนด
 - (3) ไม่ถูกตัดสินให้มีความผิดในชั้นศาลด้านการเงิน สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย แรงงาน หรือ อยู่ในบัญชีรายชื่อบุคคล นิติบุคคล หรือสถานประกอบการที่ไม่ถูกต้องตามกฎหมายไทย ภายในระยะเวลา 3 ปี ก่อนการยื่นซอง
 - (4) มีนโยบายของบริษัทที่จะไม่จ้างแรงงานเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี
 - (5) มีนโยบายของบริษัทที่จะจ่ายค่าตอบแทนแก่ลูกจ้างไม่น้อยกว่าอัตราค่าจ้างขั้นต่ำที่กฎหมายกำหนด และไม่บังคับให้ลูกจ้างทำงานนานเกินกว่ากฎหมายกำหนด
 - (6) มีระบบบริหารจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในที่ทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และดูแลให้ลูกจ้างปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย ไม่ก่อให้เกิดอันตราย
 - (7) มีระบบบริหารจัดการพื้นที่ปฏิบัติงาน และพื้นที่ที่มีความเสี่ยงที่อาจจะได้รับผลกระทบจากการดำเนินงาน ไม่ให้มีความเสี่ยงเชิงนิเวศ (Environmental Liability) (เช่น การปนเปื้อนหรือรั่วไหลของสารอันตรายในดินและน้ำใต้ดิน)

15. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ค้า



เรื่อง : งานตรวจสอบปิ่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

- 15.1 ปตท. จะทำการประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ค้าหลังส่งมอบงานทุกงวดงาน
- 15.2 ปตท. ขอสงวนสิทธิ์ที่จะใช้ผลประเมินการปฏิบัติงานของผู้ค้าเพื่อประกอบในการพิจารณาคุณสมบัติของผู้ยื่นข้อเสนอในครั้งต่อไป
- 15.3 สำหรับผู้ค้าที่ได้รับการอนุมัติให้ขึ้นกลุ่มงานในทะเบียนผู้ค้า ปตท. (PTT AVL) หากผู้ค้าได้รับการประเมินผลการปฏิบัติงานภายใต้กลุ่มงานที่ผู้ค้าได้รับการอนุมัติเป็นเกรด “D” ปตท. ขอสงวนสิทธิ์ตัดรายชื่อผู้ค้าออกจากกลุ่มงานดังกล่าว และผู้ค้าจะไม่มีสิทธิ์ยื่นขอขึ้นทะเบียนผู้ค้ากับ ปตท. ในกลุ่มงานนั้นเป็นเวลาอย่างน้อย 3 ปี นับถัดจากวันที่ถูกตัดออก
- 15.4 กรณีที่ผู้ค้ามีข้อสงสัยผลประเมินการปฏิบัติงานของผู้ค้า ให้ผู้ค้าทำหนังสือพร้อมแนบสำเนาใบสั่ง/สัญญาและผลการปฏิบัติงาน ส่งถึงหน่วยงานจัดหาพัสดุเจ้าของเรื่อง เพื่อขอให้ชี้แจงข้อสงสัยของการประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ค้าได้ โดยสามารถตรวจสอบผลการปฏิบัติงาน ผ่านช่องทาง <https://pttvm.pttplc.com>

16. การคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล

ในกรณีที่กฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลมีผลบังคับใช้ หากฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งหรือทั้งสองฝ่ายมีการเก็บรวบรวม ใช้ หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลใด ๆ ที่เกิดจากการซื้อ/จ้าง/เช่า ภายใต้เงื่อนไขของข้อกำหนดฉบับนี้ (แล้วแต่กรณี) ฝ่ายที่มีการเก็บรวบรวม ใช้ หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลดังกล่าว ตกลงจะปฏิบัติตามกฎหมายคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคลที่เกี่ยวข้อง รวมถึงนโยบายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับการเก็บรวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลทั้งหมดอย่างเคร่งครัด อีกทั้งให้การรับรองแก่อีกฝ่ายหนึ่งว่าตนได้ดำเนินการใด ๆ ที่จำเป็นภายใต้กฎหมายในการเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ การเก็บรวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลจะกระทำเท่าที่จำเป็นและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องเท่านั้น

ทั้งนี้ หากในการดำเนินการตามการซื้อ/จ้าง/เช่า ภายใต้เงื่อนไขของข้อกำหนดฉบับนี้ มีผลทำให้ฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง หรือทั้งสองฝ่ายตกเป็นผู้ควบคุมข้อมูลส่วนบุคคล และ/หรือผู้ประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคลตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล ทั้งสองฝ่ายตกลงจะเข้าทำข้อตกลงเกี่ยวกับการประมวลผลข้อมูลส่วนบุคคล และ/หรือ ข้อตกลงเกี่ยวกับการแบ่งปันข้อมูลส่วนบุคคล และ/หรือ ข้อตกลงอื่นใดที่จำเป็นเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายดังกล่าว และให้ถือว่าข้อตกลงดังกล่าวเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาหรือใบสั่งซื้อ/จ้าง/เช่าของการซื้อ/จ้าง/เช่า ฉบับนี้ด้วย



เรื่อง : งานตรวจสอบป่นจันตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy



แบบแจ้งเกี่ยวกับข้อมูลส่วนบุคคล (Privacy Notice)

<https://pttpdpa.pttplc.com/Privacy/106107>

17. ข้อกำหนดด้านเทคนิค/ขอบเขตงาน

ปี 2566

1. ผู้รับจ้างจะต้องตรวจสอบ Socket Wedge และขยับสลิงป่นจันประเภท Overhead Crane จำนวน 42 ตัว ในพื้นที่ GSP1 จำนวน 3 ตัว, GSP2 จำนวน 2 ตัว, GSP3 จำนวน 4 ตัว, GSP5 จำนวน 5 ตัว, GSP6 จำนวน 9 ตัว, ESP จำนวน 5 ตัว, GPPP จำนวน 3 ตัว, CWWTP จำนวน 1 ตัว และ Other จำนวน 10 ตัว ดังเอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบ Socket Wedge และขยับสลิง โดยจะต้องกระทำการดังนี้

1.1 ผู้รับจ้างจะต้องถอด Socket Wedge เพื่อทำการตรวจสอบสภาพ วัดค่าตรวจสอบความสึกหรอ และตรวจสอบการแตกหัก ด้วยวิธีการ Visual Testing และ Penetrant Testing โดยอุปกรณ์และน้ำยาสำหรับทำ PT ผู้รับจ้างจะต้องจัดหาเอง

1.2 ผู้รับจ้างจะต้องทำการขยับสลิงให้พ้นจากระยะที่ถูก Socket Wedge กดทับเดิม

1.3 ผู้รับจ้างจะต้องประกอบชิ้นส่วนอุปกรณ์กลับคืนสภาพให้ครบถ้วนสมบูรณ์พร้อมใช้งาน และ Clamping Side หรือ Clip ให้อยู่ในตำแหน่งตามมาตรฐาน โดยห่างจากปลาย Socket 10 เซนติเมตร หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต/มาตรฐานสากลอื่นๆ

1.4 ผู้รับจ้างจะต้องจัดหารถกระเช้าเพื่อนำมาใช้ในการตรวจสอบ Socket Wedge และขยับสลิง โดยต้องพิจารณาขนาดของกระเช้าให้เหมาะสมกับพื้นที่หน้างานและให้สามารถรองรับน้ำหนักขณะทำงานได้อย่างปลอดภัย

1.5 ผู้รับจ้างจะต้องดูแลทำความสะอาดชิ้นส่วนอุปกรณ์ และพื้นที่ทำงานให้สะอาดเรียบร้อยอยู่เสมอ

2. ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบสภาพส่วนประกอบและอุปกรณ์ป่นจัน พร้อมทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป่นจัน ทั้งหมดในโรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง ตามแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ป่นจันชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (ปจ.1) และตามแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ป่นจันชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (ปจ.2) โดยต้องตรวจสอบตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด ปจ.1 และ ปจ.2 ฉบับ



เรื่อง : งานตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

ปัจจุบัน อย่างครบถ้วน พร้อมทั้งต้องมีสามัญวิศวกรที่ผ่านการรับรองให้เป็นผู้ที่สามารถตรวจสอบปั้นจั่น ลงนามรับรองความปลอดภัยในแบบตรวจสอบ ปจ.1 และ ปจ.2 และนำส่งผลการตรวจสอบให้ผู้ควบคุมงาน ปตท.

สำหรับรอกโซ่ (Chain block) ให้ตรวจสอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการใช้งานตามแบบฟอร์มของผู้รับจ้างที่เสนอมา หรือใช้ตามแบบตรวจสอบ ปจ.1 โดยประกอบด้วยส่วนของ Housing, Chain และ Hook อย่างครบถ้วน หรือไม่น้อยกว่านั้น พร้อมทั้งต้องมีสามัญวิศวกรที่ผ่านการรับรองให้เป็นผู้ที่สามารถตรวจสอบปั้นจั่น ลงนามรับรองความปลอดภัย และนำส่งผลการตรวจสอบให้ผู้ควบคุมงาน ปตท.

โดยรายการปั้นจั่นที่จะต้องทำการตรวจสอบ ในรอบเดือน มี.ค. 2566, ก.ค. 2566, ก.ย. 2566 และ พ.ย. 2566 (เดือนที่จะเข้าตรวจสอบอาจมีการเปลี่ยนได้ตามที่ ปตท. แจ้งก่อนเข้าดำเนินการ) ดังรายการตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายตามเอกสารแนบท้าย โดยจะต้องกระทำการดังต่อไปนี้

2.1 ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบรอกและปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นที่เข้าข่าย Stationary Crane ในรายการตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายทุกตัว (เอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามกฎหมายปี 2566 และปี 2567) ตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด (ปจ.1) อย่างครบถ้วน โดยให้ครอบคลุมตามรายการดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- 2.1.1 จดบันทึก (Technical Data) ของรอกและปั้นจั่นแต่ละตัว
- 2.1.2 ทดสอบการทำงานของรอกและปั้นจั่น ก่อนและหลังการตรวจเช็ค
- 2.1.3 ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบความปลอดภัยของรอกและปั้นจั่น เช่น ระบบเบรก และอื่นๆ (ถ้ามี) เป็นต้น
- 2.1.4 ตรวจสอบความสึกหรอของเครื่องกว้าน (Rope Drum)
- 2.1.5 ตรวจสอบสภาพการดัดแปลงแก้ไขรอกและปั้นจั่น
- 2.1.6 ตรวจสอบสภาพของสลิง, โซ่, สุกและชุดเก็บสลิง/โซ่
- 2.1.7 ตรวจสอบสภาพสลัก, ลูกปืน, เพลา, เฟืองและโรลเลอร์
- 2.1.8 ตรวจสอบสภาพสารหล่อลื่นชุดเกียร์มอเตอร์, ล้อปั้นจั่น, ลวดสลิง และอื่นๆ ถ้ามี
- 2.1.9 ตรวจสอบสภาพฝาครอบป้องกันส่วนที่เคลื่อนไหว
- 2.1.10 ตรวจสอบสภาพระบบไฟฟ้าของอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดบนตัวรอกและปั้นจั่น
- 2.1.11 ตรวจสอบสภาพโครงสร้างปั้นจั่น เหล็กคาน, ราง และฐานของปั้นจั่น
- 2.1.12 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ช่วยยก
- 2.1.13 ทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่น (Load Test)



เรื่อง : งานตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

2.2 ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ Mobile Crane ในรายการตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายทุกตัว (เอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามกฎหมายปี 2566 และปี 2567) ตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด (ปจ.2) อย่างครบถ้วน โดยให้ครอบคลุมตามรายการดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

2.2.1 จดบันทึก (Technical Data) ของปั้นจั่นแต่ละตัว

2.2.2 ทดสอบการทำงานของปั้นจั่น ก่อนและหลังการตรวจเช็ค

2.2.3 ตรวจสอบสภาพทั่วไปของปั้นจั่น เช่น การรื้อรื้อ, สภาพล้อและยาง, ระบบส่องสว่าง, ระบบเบรก, คลัทช์, ช่วงล่าง และระบบบังคับเลี้ยว

2.2.4 ตรวจสอบ Outriggers เช่น ชุดควบคุมการทำงานของขาห้อย, การยึด-หยดของขาห้อย, เกจวัดระดับ, กระจบอกไฮดรอลิกส์, การทุ่ดตัว Front Jack

2.2.5 ตรวจสอบระบบหล่อลื่นของระบบต่างๆ, ระบบไฮดรอลิกส์ และระบบ PTO เช่น การรื้อรื้อ, ความร้อน, เสียง และการสั่นสะเทือนที่เกิดขึ้นขณะทดสอบการทำงาน

2.2.6 ตรวจสอบและทดสอบระบบความปลอดภัยของปั้นจั่น เช่น ระบบป้องกันการยกเล็กและสัญญาณเตือน, Safety indicator, Load indicator, Boom angle indicator, Boom length และชุด Limited switch

2.2.7 ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของบูม เช่น รอยร้าว, รอยบิดเบี้ยว, การสึกหรอของ Slide Plate, Bushing และ Bearing, การรื้อรื้อที่หัวต่างๆ, รอยร้าวไหลตามท่อทางต่างๆของระบบตั้ง-นอนบูม, รอยร้าวไหลตามท่อทางต่างๆของระบบยืน-นอนบูม, ยึดบูม-หยดบูมตามระยะเวลาที่กำหนด และยก Load ค้างไว้ ตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงองศาของบูม

2.2.8 ตรวจสอบสภาพของชุด Main Winch และ Auxiliary Winch เช่น Motor, Reduction Gear, Winch, สลิงและรอก, Hook, Drum, Clip วัดสลิง

2.2.9 ตรวจสอบสภาพชุดสวิง เช่น การทำงานระบบล็อกและเบรคสวิง, การทำงานของระบบหมุนซ้าย-หมุนขวา, Bolt และ Nut ของ Slewing retaining, รอยร้าวและความผิดปกติของ Hydraulic motor swing

2.2.10 ตรวจสอบสภาพระบบไฟฟ้าต่างๆ บนตัวปั้นจั่น และตรวจสอบสภาพการดัดแปลงแก้ไขปั้นจั่น

2.2.11 ทดสอบการรับน้ำหนัก (Load Test)

2.3 ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบรอกโซ่ Chain Block ในรายการตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายทุกตัว (เอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามกฎหมายปี 2566 และปี 2567) ตามแบบฟอร์มของผู้รับจ้างที่เสนอมา หรือตามแบบตรวจสอบ ปจ.1 โดยให้ครอบคลุมตามรายการ ดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย



เรื่อง : งานตรวจสอบบ้นจันตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

2.3.1 จดบันทึก (Technical Data) ของ Chain Block แต่ละตัว

2.3.2 ทดสอบการทำงานของ Chain Block ก่อนและหลังการตรวจเช็ค

2.3.3 ตรวจสอบสภาพทั่วไปของ Chain Block เช่น Housing, Chain, Hook

2.3.4 ทดสอบการรับน้ำหนัก (Load Test)

2.3.5 รับรองความปลอดภัยในการใช้งาน Chain Block ในกรณีที่ต้องตรวจสอบแล้วพบว่ามีความปลอดภัยพร้อมใช้งาน

2.4 การวัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางทุกครั้ง ให้ใช้เครื่องมือที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า 0.1 mm

2.5 ผู้รับจ้างต้องทำการบำรุงรักษาเบี่ยงดัน โดยทา ซิลิโคนน้ำมันหล่อลื่นหรือจาระบีที่สลิ้ง โซ่ และล้อหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการเคลื่อนที่ของรอกโซ่และบ้นจันแต่ละตัว ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบตามรอบ (โดยน้ำมันหล่อลื่นและจาระบี ปตท.จะเป็นผู้จัดหา) ขันน็อตยึดโครงสร้างหลักของรอกและบ้นจัน ให้อยู่ในสภาพที่มั่นคงแข็งแรงเสมอ

2.6 ผู้รับจ้างจะต้องทำความสะอาดรอกโซ่และบ้นจัน พร้อมจัดเก็บพื้นที่ปฏิบัติงานให้เรียบร้อยหลังจากทำการตรวจสอบทุกครั้ง โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์สำหรับทำความสะอาดมาเอง

3. การรายงานผลการตรวจสอบ

3.1 ผู้รับจ้างจะต้องส่งรายงานผลการตรวจสอบทุกวันถัดไปของการตรวจสอบ อย่างช้าทุก 9.00 น. ของวันถัดไป ในรายงานต้องแสดงผลการตรวจสอบ และหากพบว่ามีกรบกพร่องหรือชำรุด ให้ระบุความเสียหาย เสนอแนะวิธีการแก้ไขเบี่ยงดัน โดยรายงานจะต้องแยกเป็นรายการรอกและบ้นจันแต่ละชุดที่ทำการตรวจสอบ รูปแบบรายงานตามที่ ปตท. กำหนด ตามตัวอย่างรายงานในเอกสารแนบท้าย ส่งให้ผู้ควบคุมงาน ปตท. ผ่านทาง Email ดังรายการต่อไปนี้

3.1.1 ไฟล์เอกสารรายงานผลการตรวจสอบแยกตาม Tag จำนวน 3 ชุด (Detail Report) ได้แก่

3.1.1.1 รายงานการตรวจสอบ Socket Wedge และขั้วสลึง 1 ชุด

3.1.1.2 รายงานการตรวจสอบตามกฎหมาย Visual Inspection 1 ชุด

3.1.1.3 รายงานการตรวจสอบตามกฎหมาย Load Test 1 ชุด

3.1.2 สรุปรายการรอกและบ้นจันในรอบการตรวจสอบนั้นๆ แยกตามพื้นที่ (Executive Summary Report)

3.1.2.1 สรุปรายการรอกและบ้นจันที่ทำการตรวจสอบ Socket Wedge และขั้วสลึง

3.1.2.2 สรุปรายการรอกและบ้นจันที่ผ่านและไม่ผ่านการตรวจสอบตามกฎหมาย พร้อมระบุปัญหา รายการซ่อม/เปลี่ยนอะไหล่ หากไม่ผ่านการตรวจสอบ (ซึ่งต้องคิดปัจจัยการใช้งานจนกว่าจะแล้วเสร็จพร้อมใช้งาน)



เรื่อง : งานตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

3.1.2.3 สรุปรายการรอกและปั้นจั่นที่ผ่านการตรวจสอบหลังการแก้ไข

3.1.3 รายงานผลการตรวจสอบสภาพปั้นจั่นตาม ‘แบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน’ (ปจ.1) และตาม ‘แบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน’ (ปจ.2) และแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรอกโซ่ (Chain Block) ตามแบบฟอร์มของผู้รับจ้างที่เสนอมา หรือตามแบบตรวจสอบ ปจ.1 โดยมีสามัญวิศวกรที่ผ่านการรับรอง ให้เป็นผู้ที่สามารถตรวจสอบปั้นจั่น ลงนามรับรองความปลอดภัย พร้อมภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบรวบรวมฉบับสมบูรณ์ตัวจริงตามรอบการตรวจสอบนั้นๆ ใส่แฟ้มสีคำตราช้าง ส่งผู้ควบคุมงาน ปตท. พร้อม Scan เอกสารรายงานผลการตรวจสอบ ปจ.1, ปจ.2 และ Chain Block ฉบับสมบูรณ์ เป็น Electronic File ส่งอีเมลให้ผู้ควบคุมงาน ปตท.

3.2 ผู้รับจ้างจะต้องนำรูปการตรวจสอบของแต่ละวันมาส่งให้กับผู้ควบคุมงาน ปตท. ภายใน 16.30 น. ของแต่ละวันที่ทำการตรวจสอบ โดยจะต้องถ่ายรูปขณะทำการตรวจสอบ จุดที่ทำการตรวจสอบ และจุดปัญหาต่างๆของรอกและปั้นจั่นแต่ละตัวให้ชัดเจน

3.3 กรณีที่ตรวจสอบพบว่าปั้นจั่นอยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน เป็นหน้าที่บริษัทผู้รับจ้างต้องทำการติดป้ายอนุญาตใช้งาน โดยต้องแสดงวันที่และขนาดน้ำหนักที่อนุญาตให้สามารถใช้งานได้

3.4 กรณีตรวจสอบพบความผิดปกติของรอกและปั้นจั่น อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน เป็นหน้าที่ของผู้รับจ้างจะต้องทำการติดป้าย / สัญลักษณ์ ให้ชัดเจนว่า “ห้ามใช้งาน / บันจั่นไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน / ติดต่อบริษัทตรวจสอบโรงงานทันทีที่ตรวจสอบพบ” เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้งาน

3.5 แจ้งอัปเดตแผนงานที่จะเข้าตรวจสอบในแต่ละเดือน ให้ผู้ควบคุมงาน ปตท. รับทราบ ทุกเดือนที่เข้าทำการตรวจสอบ

ปี 2567

1. ผู้รับจ้างต้องทำการบำรุงรักษาอุปกรณ์ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ทั้งหมดอย่างละเอียด โดยให้ครอบคลุมตามรายการดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย (ผู้รับจ้างสามารถนำเสนอการบำรุงรักษานอกเหนือจากที่ ปตท. กำหนดได้)

1.1 การบำรุงรักษาชุดระบบหล่อลื่น เช่น การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น, การเติม Top Up, การอัดหรือทาจาระบี เป็นต้น โดยกำหนดให้เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นและจาระบีของปั้นจั่นแต่ละตัว 1 ครั้งในปี 2567 (น้ำมันหล่อลื่นและจาระบี ปตท.จะเป็นผู้จัดหา) ในการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น ผู้รับจ้างจะต้องทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานให้เรียบร้อย โดยผู้รับจ้างจะต้อง



เรื่อง : งานตรวจสอบบ่อบำบัดตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับรองรับของเสีย อุปกรณ์ทำความสะอาดและวัสดุสิ้นเปลืองอื่นๆ มาเอง เช่น ผ้าที่ใช้ทำความสะอาด เป็นต้น

1.2 การบำรุงรักษาระบบความปลอดภัยของบ่อบำบัดแต่ละตัว เช่น ความลึกหรือของผ้าเบรค, ขนาดผ้าเบรค, ระยะห่างของผ้าเบรค และอะไหล่ที่มีการสึกหรออื่นๆ (ถ้ามี) หากมีสภาพที่ไม่เหมาะสมต่อการใช้งาน ให้ผู้รับจ้างดำเนินการเปลี่ยนอะไหล่ โดยให้ผู้รับจ้างดำเนินการจัดหา พร้อมทั้งให้ ปตท. ตรวจสอบก่อนดำเนินการ

1.3 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ช่วยยกและเคลื่อนที่ของบ่อบำบัดแต่ละตัว เช่น การหล่อลื่นสลิง/โรลสลิง/โซ่ หล่อลื่นล้อที่ใช้ในการเคลื่อนที่ และชิ้นส่วนที่มีการสึกหรออื่นๆ (ถ้ามี) หากมีสภาพที่ไม่เหมาะสมต่อการใช้งาน ให้ผู้รับจ้างดำเนินการเปลี่ยนอะไหล่ โดยให้ผู้รับจ้างดำเนินการจัดหา พร้อมทั้งให้ ปตท. ตรวจสอบก่อนดำเนินการ

1.4 การบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าของอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดบนบ่อบำบัดแต่ละตัว ทำความสะอาดตู้ไฟฟ้าของบ่อบำบัด พร้อมขันน็อตแน่นที่ Terminal และต้องทำการฉีดน้ำยาล้างหน้าคอนแทคทุกตัวอย่างน้อย 1 ครั้ง

1.5 ขันน็อตยึดโครงสร้างหลักของบ่อบำบัดแต่ละตัว ให้อยู่ในสภาพที่มั่นคงแข็งแรง

1.6 ผู้รับจ้างจะต้องจัดหากระเช้าเพื่อนำมาใช้ในการบำรุงรักษา (หากต้องใช้) โดยต้องพิจารณาขนาดของกระเช้าให้เหมาะสมกับพื้นที่หน้างานและให้สามารถรองรับน้ำหนักขณะทำงานได้อย่างปลอดภัย

1.7 สำหรับรอกโซ่ให้ทำการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ช่วยยกและเคลื่อนที่ ชิ้นส่วนที่มีการสึกหรออื่นๆ (ถ้ามี) เช่น ตะขอ โซ่ เฟืองเบรค สลัก พร้อมทั้งทำการทาขี้ผึ้งหล่อลื่นและอัดจาระบี โดยจะต้องถอดเปิดเพื่อตรวจสอบอย่างละเอียด

1.8 ผู้รับจ้างจะต้องทำความสะอาดรอกโซ่และบ่อบำบัด พร้อมจัดเก็บพื้นที่ปฏิบัติงานให้เรียบร้อยหลังจากทำการบำรุงรักษา โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์สำหรับทำความสะอาดมาเอง

2. ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบสภาพส่วนประกอบและอุปกรณ์บ่อบำบัด พร้อมทดสอบการทำงานของอุปกรณ์บ่อบำบัด ทั้งหมดในโรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง ตามแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์บ่อบำบัดชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (ปจ.1) และตามแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์บ่อบำบัดชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (ปจ.2) โดยต้องตรวจสอบตามมาตรฐานที่กำหนด ปจ.1 และ ปจ.2 ฉบับปัจจุบัน อย่างครบถ้วน พร้อมทั้งต้องมีสามัญวิศวกรที่ผ่านการรับรองให้เป็นผู้ที่สามารถตรวจสอบบ่อบำบัด ลงนามรับรองความปลอดภัยในแบบตรวจสอบ ปจ.1 และ ปจ.2 และนำส่งผลการตรวจสอบให้ผู้ควบคุมงาน ปตท.

สำหรับรอกโซ่ (Chain block) ให้ตรวจสอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการใช้งานตามแบบฟอร์มของผู้รับจ้างที่เสนอมา หรือ



เรื่อง : งานตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

ใช้ตามแบบตรวจสอบ ปจ.1 โดยประกอบด้วยส่วนของ Housing, Chain และ Hook อย่างครบถ้วน หรือไม่น้อยกว่านั้น พร้อมทั้งต้องมีสามัญวิศวกรที่ผ่านการรับรองให้เป็นผู้ที่สามารถตรวจสอบปั้นจั่น ลงนามรับรองความปลอดภัย และนำเสนอผลการตรวจสอบให้ผู้ควบคุมงาน ปตท.

โดยรายการปั้นจั่นที่จะต้องทำการตรวจสอบ ในรอบเดือน มี.ค. 2567, ก.ค. 2567, ก.ย. 2567 และ พ.ย. 2567 (เดือนที่จะเข้าตรวจสอบอาจมีการเปลี่ยนได้ตามที่ ปตท. แจ้งก่อนเข้าดำเนินการ) ดังรายการตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายตามเอกสารแนบท้าย โดยจะต้องกระทำการดังต่อไปนี้

2.1 ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบรอกและปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นที่เข้าข่าย Stationary Crane ในรายการตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายทุกตัว (เอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามกฎหมายปี 2566 และปี 2567) ตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด (ปจ.1) อย่างครบถ้วน โดยให้ครอบคลุมตามรายการดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

- 2.1.1 จดบันทึก (Technical Data) ของรอกและปั้นจั่นแต่ละตัว
- 2.1.2 ทดสอบการทำงานของรอกและปั้นจั่น ก่อนและหลังการตรวจเช็ค
- 2.1.3 ตรวจสอบสภาพและทดสอบระบบความปลอดภัยของรอกและปั้นจั่น เช่น ระบบเบรก และอื่นๆ (ถ้ามี) เป็นต้น
- 2.1.4 ตรวจสอบความสึกหรอของเครื่องกว้าน (Rope Drum)
- 2.1.5 ตรวจสอบสภาพการดัดแปลงแก้ไขรอกและปั้นจั่น
- 2.1.6 ตรวจสอบสภาพของสลิง, โช้, สุกและชุดเก็บสลิง/โช้
- 2.1.7 ตรวจสอบสภาพสลัก, ลูกปืน, เพลา, เฟืองและโรลเลอร์
- 2.1.8 ตรวจสอบสภาพสารหล่อลื่นชุดเกียร์มอเตอร์, ล้อปั้นจั่น, ลวดสลิง และอื่นๆ ถ้ามี
- 2.1.9 ตรวจสอบสภาพฝาครอบป้องกันส่วนที่เคลื่อนไหว
- 2.1.10 ตรวจสอบสภาพระบบไฟฟ้าของอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดบนตัวรอกและปั้นจั่น
- 2.1.11 ตรวจสอบสภาพโครงสร้างปั้นจั่น เหล็กคาน, ราง และฐานของปั้นจั่น
- 2.1.12 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ช่วยยก
- 2.1.13 ทดสอบการรับน้ำหนักปั้นจั่น (Load Test)

2.2 ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ Mobile Crane ในรายการตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายทุกตัว (เอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามกฎหมายปี 2566 และปี 2567) ตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด (ปจ.2) อย่างครบถ้วน โดยให้ครอบคลุมตามรายการดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย



เรื่อง : งานตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

2.2.1 จดบันทึก (Technical Data) ของปั้นจั่นแต่ละตัว

2.2.2 ทดสอบการทำงานของปั้นจั่น ก่อนและหลังการตรวจเช็ค

2.2.3 ตรวจสอบสภาพทั่วไปของปั้นจั่น เช่น การรั่วซึม, สภาพล้อและยาง, ระบบส่องสว่าง, ระบบเบรก, คลัทช์, ช่วงล่าง และระบบบังคับลิ้น

2.2.4 ตรวจสอบ Outriggers เช่น ชุดควบคุมการทำงานของขาห้อย, การยึด-หยดของขาห้อย, เกววัดระดับ, กระจบอกไฮดรอลิกส์, การทรุดตัว Front Jack

2.2.5 ตรวจสอบระบบหล่อลื่นของระบบต่างๆ, ระบบไฮดรอลิกส์ และระบบ PTO เช่น การรั่วซึม, ความร้อน, เสียง และการสั่นสะเทือนที่เกิดขึ้นขณะทดสอบการทำงาน

2.2.6 ตรวจสอบและทดสอบระบบความปลอดภัยของปั้นจั่น เช่น ระบบป้องกันการยกเลิกและสัญญาณเตือน, Safety indicator, Load indicator, Boom angle indicator, Boom length และชุด Limited switch

2.2.7 ตรวจสอบสภาพและทดสอบการทำงานของบูม เช่น รอยร้าว, รอยบิดเบี้ยว, การสึกหรอของ Slide Plate, Bushing และ Bearing, การรั่วซึมที่วาล์วต่างๆ, รอยร้าวไหลตามท่อทางต่างๆของระบบตั้ง-นอนบูม, รอยร้าวไหลตามท่อทางต่างๆของระบบยืน-นอนบูม, ยึดบูม-หยดบูมตามระยะเวลาที่กำหนด และยก Load ค้างไว้ ตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงองศาของบูม

2.2.8 ตรวจสอบสภาพของชุด Main Winch และ Auxiliary Winch เช่น Motor, Reduction Gear, Winch, สลิงและรอก, Hook, Drum, Clip วัดสลิง

2.2.9 ตรวจสอบสภาพชุดสวิง เช่น การทำงานระบบล็อกและเบรคสวิง, การทำงานของระบบหมุนซ้าย-หมุนขวา, Bolt และ Nut ของ Slewing retaining, รอยร้าวและความผิดปกติของ Hydraulic motor swing

2.2.10 ตรวจสอบสภาพระบบไฟฟ้าต่างๆ บนตัวปั้นจั่น และตรวจสอบสภาพการดัดแปลงแก้ไขปั้นจั่น

2.2.11 ทดสอบการรับน้ำหนัก (Load Test)

2.3 ผู้รับจ้างต้องตรวจสอบรอกโซ่ Chain Block ในรายการตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายทุกตัว (เอกสารแนบท้ายรายการตรวจสอบตามกฎหมายปี 2566 และปี 2567) ตามแบบฟอร์มของผู้รับจ้างที่เสนอมา หรือตามแบบตรวจสอบ ปจ.1 โดยให้ครอบคลุมตามรายการ ดังต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย

2.3.1 จดบันทึก (Technical Data) ของ Chain Block แต่ละตัว

2.3.2 ทดสอบการทำงานของ Chain Block ก่อนและหลังการตรวจเช็ค

2.3.3 ตรวจสอบสภาพทั่วไปของ Chain Block เช่น Housing, Chain, Hook



เรื่อง : งานตรวจสอบปั้นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

2.3.4 ทดสอบการรับน้ำหนัก (Load Test)

2.3.5 รับรองความปลอดภัยในการใช้งาน Chain Block ในกรณีที่ตรวจสอบแล้วพบว่ามีความปลอดภัยพร้อมใช้งาน

2.4 การวัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางทุกครั้ง ให้ใช้เครื่องมือที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า 0.1 mm

2.5 ผู้รับจ้างจะต้องทำความสะอาดรอกโซ่และปั้นจั่น พร้อมจัดเก็บพื้นที่ปฏิบัติงานให้เรียบร้อยหลังจากทำการตรวจสอบทุกครั้ง โดยจะต้องเตรียมอุปกรณ์สำหรับทำความสะอาดเอง

3. การรายงานผลการตรวจสอบ

3.1 ผู้รับจ้างจะต้องส่งรายงานผลการตรวจสอบทุกวันถัดไปของการตรวจสอบ อย่างช้าทุก 9.00 น. ของวันถัดไป ในรายงานต้องแสดงผลการตรวจสอบ และหากพบว่ามีกรบกพร่องหรือชำรุด ให้ระบุความเสียหาย เสนอแนะวิธีการแก้ไขเบื้องต้น โดยรายงานจะต้องแยกเป็นรายการรอกและปั้นจั่นแต่ละชุดที่ทำการตรวจสอบ รูปแบบรายงานตามที่ ปตท. กำหนด ตามตัวอย่างรายงานในเอกสารแนบท้าย ส่งให้ผู้ควบคุมงาน ปตท. ผ่านทาง Email ดังรายการต่อไปนี้

3.1.1 ไฟล์เอกสารรายงานผลการตรวจสอบแยกตาม Tag จำนวน 3 ชุด (Detail Report) ได้แก่

3.1.1.1 รายงานการบำรุงรักษารอกและปั้นจั่นอย่างละเอียด 1 ชุด

3.1.1.2 รายงานการตรวจสอบตามกฎหมาย Visual Inspection 1 ชุด

3.1.1.3 รายงานการตรวจสอบตามกฎหมาย Load Test 1 ชุด

3.1.2 สรุปรายการรอกและปั้นจั่นในรอบการตรวจสอบนั้นๆ แยกตามพื้นที่ (Executive Summary Report)

3.1.2.1 สรุปรายการรอกและปั้นจั่นที่ทำการบำรุงรักษา

3.1.2.2 สรุปรายการรอกและปั้นจั่นที่ผ่านและไม่ผ่านการตรวจสอบตามกฎหมาย พร้อมระบุปัญหา รายการซ่อม/เปลี่ยนอะไหล่ หากไม่ผ่านการตรวจสอบ (ซึ่งต้องคิดป้ายคิใช้งานจนกว่าจะแล้วเสร็จพร้อมใช้งาน)

3.1.2.3 สรุปรายการรอกและปั้นจั่นที่ผ่านการตรวจสอบหลังการแก้ไข

3.1.3 รายงานผลการตรวจสอบสภาพปั้นจั่นตาม ‘แบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ (Stationary Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน’ (ปจ.1) และตาม ‘แบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (Mobile Crane) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน’ (ปจ.2) และแบบตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรอกโซ่ (Chain Block) ตามแบบฟอร์มของผู้รับจ้างที่เสนอมา หรือตามแบบตรวจสอบ ปจ.1 โดยมีสามัญวิศวกรที่ผ่านการรับรอง ให้เป็นผู้ที่สามารถตรวจสอบปั้นจั่น ลงนามรับรองความปลอดภัย พร้อมภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ



เรื่อง : งานตรวจสอบป่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

รวบรวมฉบับสมบูรณ์ด้วยจริงตามรอบการตรวจสอบนั้นๆ ใส่แฟ้มสีคำตราช้าง ส่งผู้ควบคุมงาน ปตท. พร้อม Scan เอกสาร รายงานผลการตรวจสอบ ปจ.1, ปจ.2 และ Chain Block ฉบับสมบูรณ์ เป็น Electronic File ส่งอีเมลให้ผู้ควบคุมงาน ปตท.

3.2 ผู้รับจ้างจะต้องนำรูปการตรวจสอบของแต่ละวันมาส่งให้กับผู้ควบคุมงาน ปตท. ภายใน 16.30 น. ของแต่ละวันที่ทำการตรวจสอบ โดยจะต้องถ่ายรูปขณะทำการตรวจสอบ จุดที่ทำการตรวจสอบ และจุดปัญหาต่างๆของรอกและป่นจั่นแต่ละตัวให้ชัดเจน

3.3 กรณีที่ตรวจสอบพบว่าป่นจั่นอยู่ในสภาพปกติพร้อมใช้งาน เป็นหน้าที่บริษัทผู้รับจ้างต้องทำการติดป้ายอนุญาตใช้งาน โดยต้องแสดงวันที่และขนาดน้ำหนักที่อนุญาตให้สามารถใช้งานได้

3.4 กรณีตรวจสอบพบความผิดปกติของรอกและป่นจั่น อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน เป็นหน้าที่ของผู้รับจ้างจะต้องทำการติดป้าย / สัญลักษณ์ ให้ชัดเจนว่า “ห้ามใช้งาน / ป่นจั่นไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน / ติดต่อส่วนตรวจสอบโรงงานทันทีที่ตรวจสอบพบ” เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้งาน

3.5 แจ้งอัปเดตแผนงานที่จะเข้าตรวจสอบในแต่ละเดือน ให้ผู้ควบคุมงาน ปตท. รับทราบ ทุกเดือนที่เข้าทำการตรวจสอบ

ในการเข้าปฏิบัติงานที่โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง ผู้รับจ้างจะต้องปฏิบัติตามมาตรการตรวจคัดกรองและป้องกันเชื้อ COVID-19 ที่โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยองกำหนด โดย ปตท. ขอสงวนสิทธิ์ไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้าสำหรับมาตรการที่อาจมีการเปลี่ยนแปลงคำสั่งในภายหลัง ผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่อาจเกิดขึ้นและเตรียมความพร้อมตามสถานการณ์ที่เปลี่ยนแปลงอยู่เสมอ

- แบบหรือ Drawing แนบท้าย

- สิ่งที่ ปตท. จัดหาให้

1. ข้อมูลของอุปกรณ์ตามความเหมาะสม
2. ปตท. อนุญาตให้ใช้ไฟฟ้า, น้ำ, ลม และไนโตรเจน ที่ปตท. มีอยู่ แต่ผู้รับจ้างต้องหาอุปกรณ์ที่ใช้ร่วมกับสิ่งของดังกล่าวมาเอง



เรื่อง : งานตรวจสอบบ้นจันตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

- และอุปกรณ์ต่างๆต้องได้มาตรฐาน ผ่านการตรวจสอบและได้รับอนุญาตจาก ปตท. ก่อนที่จะนำไปใช้งาน ปตท. สงวนสิทธิ์ในบางกรณีที่ไม่สามารถจัดหาไฟฟ้า, น้ำ และลม ให้แก่ผู้รับจ้างได้ ซึ่งผู้รับจ้างจะถือเป็นสาเหตุหรือข้ออ้างเพื่อเรียกร้องใดๆ กับ ปตท. ไม่ได้ และทุกครั้งที่ต้องการใช้ไฟฟ้า, น้ำ และลม ต้องได้รับอนุญาตจากผู้ควบคุมงานของ ปตท. ก่อน
3. อะไหล่ของอุปกรณ์ที่ชำรุดสึกหรอจำเป็นต้องเปลี่ยน ให้ผู้รับจ้างดำเนินการเปลี่ยนอะไหล่ โดยให้ผู้รับจ้างดำเนินการจัดหาอะไหล่พร้อมทั้งให้ ปตท. ตรวจสอบก่อนดำเนินการ ทาง ปตท. จะจ่ายค่าอะไหล่ให้ตามจำนวนที่ต้องใช้งานจริง โดยให้ผู้รับจ้างแจกแจงรายการราคาค่าใช้จ่ายอย่างละเอียด
4. ในการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น, การเติม Top Up, การอัดหรือทาสีทาง ปตท. จะจัดหาน้ำมันหล่อลื่นและจาระบีให้ตามจำนวนที่ต้องการใช้งานจริง หากน้ำมันหล่อลื่นและจาระบีที่ ปตท. จัดหาให้เกิดความชำรุดเสียหายหรือสูญหายหลังจากที่ ปตท. ส่งมอบให้ผู้รับจ้างผู้รับจ้างจะต้องรับผิดชอบจัดหาน้ำมันหล่อลื่นและจาระบีที่มีคุณภาพเทียบเท่า มาให้ผู้ควบคุมงานพิจารณาเพื่อใช้งานทดแทน
5. ของเสียจากน้ำมันหล่อลื่นและจาระบีที่ใช้งานแล้ว รวมทั้งอะไหล่ที่ผ่านการใช้งานและจำเป็นต้องเปลี่ยน ผู้รับจ้างจะต้องแยกประเภทของของเสีย บรรจุให้เรียบร้อย และนำส่งให้ ปตท. เพื่อนำไปกำจัดต่อไป โดยห้ามนำออกนอกโรงแยกก๊าซโดยไม่ได้รับอนุญาต
6. งานซ่อมอุปกรณ์หรือชิ้นส่วนของอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกิดการชำรุดจากการใช้งาน ปตท. จะเป็นผู้รับผิดชอบ
7. หากอุปกรณ์หรือทรัพย์สินที่เป็นของ ปตท. เกิดการชำรุดนั้นเกิดจากการที่ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำของ เจ้าหน้าที่ควบคุมของ ปตท. ไม่ว่าจะเป็นการจงใจปฏิบัติ หรือ ปฏิบัติโดยอยู่ในความประมาท ผู้รับจ้างจะต้องเป็นผู้ชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งหมดให้กับ ปตท.
8. เครื่องมือ หรือ อุปกรณ์ที่ ปตท. จัดหาให้ถ้าเกิดการชำรุดระหว่างปฏิบัติงาน ผู้รับจ้างต้องดำเนินการแก้ไขให้ใช้งานได้เอง และการดำเนินการแก้ไขต้องผ่านความเห็นชอบจากเจ้าหน้าที่ควบคุมของ ปตท. ก่อนทุกครั้ง
9. เครื่องมือ หรือ อุปกรณ์ที่ ปตท. อนุญาตให้ใช้ ปตท. อาจจะไม่ให้ใช้ชั่วคราวได้ ถ้า ปตท. จำเป็นต้องนำไปใช้สำหรับงานอื่นหรืออาจจะไม่อนุญาตให้ใช้ได้ ถ้าเห็นว่าเจ้าหน้าที่ของผู้รับจ้างใช้เครื่องมือ หรืออุปกรณ์นั้นผิดวิธี และในกรณีที่งานต้องล่าช้าหรือหยุดชะงัก สาเหตุเนื่องมาจากเครื่องมือสำหรับการปฏิบัติงานไม่เพียงพอหรือสามารถใช้งานได้ ผู้รับจ้างจะฟ้องร้องเรียกค่าเสียหายใด ๆ กับ ปตท. ไม่ได้
10. สิ่งที่ ปตท. จัดเตรียมให้ทุกรายการ เมื่อเสร็จสิ้นงานผู้รับจ้างต้องนำมาคืนในสภาพที่สมบูรณ์

18. ข้อกำหนดอื่น ๆ



เรื่อง : งานตรวจสอบปิ่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

ความรับผิดชอบไม่ว่ากรณีใดๆ ผู้ขายจะยกข้ออ้างถึงการที่ตนไม่ทราบข้อเท็จจริงต่างๆหรือข้อมูลที่กล่าวมาข้างต้นเพื่อประโยชน์ใดๆของตนไม่ได้

1. การขนส่งวัสดุ,สารเคมี,เครื่องจักรอุปกรณ์ และสารต่าง ๆ รวมทั้งยานพาหนะขนส่ง จำต้องคำนึงถึงการพิทักษ์รักษาสีสิ่งแวดล้อมโดยจะต้องไม่ก่อให้เกิดการหกส่น,รั่วไหล,ทิ้งเรี่ยราดตามรายทางหรือ ปล่อยไอสาร,ไอเสีย,สารพิษ เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนด

2. ผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบที่จะต้องนำเข้ามาใช้ใน โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง หรือภายในพื้นที่ ปตท. หรืออยู่ภายใต้การควบคุมการปฏิบัติงาน (Operational Control) ของ ปตท. จะต้องไม่มีองค์ประกอบของแอสเบสตอส (Asbestos) หรือสารทำลายชั้นโอโซนของบรรยากาศตามประกาศ EPA: THE CLEAN AIR ACT SEC.602

3. การขนถ่าย, การเคลื่อนย้าย, การจัดเก็บ, การจัดบันทึก และการกำจัดของเสียที่เกิดจากกิจกรรมใดๆภายใต้การจัจัดจ้างของโรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง ต้องอ้างอิงขั้นตอนการปฏิบัติตาม QSHEP-GSP-19-022 การควบคุมกากของเสียจากกระบวนการผลิต การซ่อมบำรุง และของเสียอันตรายสำนักงาน ตามข้อกำหนด ISO 14001 ในเรื่องของการควบคุมการปฏิบัติงาน (Operational Control)

4. ผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบ เพื่อใช้งานในโรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง ที่เกี่ยวข้องกับการใช้พลังงานอย่างมีนัยสำคัญ เช่น คอมเพรสเซอร์ของระบบปรับอากาศ หรืออุปกรณ์อื่นๆ จะต้องได้รับการรับรองการประหยัดพลังงานจากผู้ผลิต โดยมีใบ Certificate หรือหนังสือรับรองตามมาตรฐานอุตสาหกรรมหรือเทียบเท่า

5. ผู้ส่งมอบต้องส่งเสริมการแสดงความรับผิดชอบต่อด้านอนุรักษ์พลังงาน รวมถึงให้ความร่วมมือกับ ปตท. ในการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ

6. ในการจัดซื้อที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการพลังงานต้องจัดทำรายงานสรุปผลการประเมินการใช้พลังงานส่งมอบพร้อมกันเพื่อประกอบการตรวจรับ

7. เพื่อให้การดำเนินการจัดหาเป็นไปตามมาตรฐาน มรท.8001 ปตท. สงวนสิทธิ์ในการพิจารณาคัดเลือกผู้ค้าในกลุ่มที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน มรท.8001 หรือผู้ค้าที่แสดงความมุ่งมั่นในการดำเนินงานตามมาตรฐาน มรท.8001 โดยมีหลักเกณฑ์ในการแสดงความมุ่งมั่นดังต่อไปนี้

7.1 ผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาช่วงต้องไม่สนับสนุนให้มีการใช้แรงงานบังคับทุกรูปแบบ

7.2 ผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาช่วงต้องจ่ายค่าจ้างและค่าตอบแทนการทำงานไม่น้อยกว่าที่กฎหมายกำหนด



เรื่อง : งานตรวจสอบปิ่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมัน นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

7.3 ผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาช่วงต้องไม่กระทำการหรือสนับสนุนให้มีการเลือกปฏิบัติให้มีการจ้างงาน จ่ายค่าจ้างการให้สวัสดิการ เนื่องด้วยความแตกต่างเรื่องเชื้อชาติ เพศ ศาสนา การตั้งครรภ์ สถานภาพการสมรส การ เป็นสมาชิกสหภาพ และไม่กีดกันการทำงานเนื่องมาจากการพิการหรือติดเชื้อเอชไอวี

7.4 ผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาช่วงต้องไม่กระทำการหรือสนับสนุนให้มีการลงโทษทางร่างกาย จิตใจ หรือกระทำการบังคับขู่เข็ญทำร้ายลูกจ้าง รวมถึงมีมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดมีการล่วงละเมิดทางเพศ โดยการแสดงออกด้วยคำพูด ท่าทางการสัมผัสทางกาย หรือวิธีการอื่นใด และไม่ให้มีการลงโทษลูกจ้างโดยวิธีการหักเงินเดือนหรือลดค่าจ้าง

7.5 ผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาช่วงต้องไม่ให้ลูกจ้างหญิงทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพและร่างกายตามที่กฎหมายกำหนด

7.6 ผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาช่วงต้องมีมาตรการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย และจัดให้มีสวัสดิการพนักงานตามที่กฎหมายแรงงานกำหนดไว้

7.7 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ไม่มีนโยบายสนับสนุนให้ใช้แรงงานเด็กที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปี

7.8 ผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาช่วงต้องปฏิบัติตาม พระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน 2541 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม รวมถึงกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดด้านมาตรฐานแรงงานไทย

7.9 ผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาจะแจ้งให้ โรงแยกก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) ทราบกรณีมีความสัมพันธ์ทางธุรกิจกับผู้ส่งมอบรายอื่นในกิจกรรมที่ต้องรับผิดชอบต่อ โรงแยกก๊าซธรรมชาติ บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน)

8. โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยองมีระบบการจัดการวัดผลผู้ค้าหลังการส่งมอบ หากผู้ค้ารายใดได้รับผลการวัดผลต่ำกว่าที่ตั้งไว้ โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยองจะทำการหนังสือเตือนให้ผู้ค้าทราบ และจะรวบรวมไว้เป็นข้อมูลในการประเมินผลผู้ค้าประจำปี ผู้ค้าที่ไม่ผ่านผลการประเมินผู้ค้าประจำปี จะถูกยกเลิกออกจากทะเบียนผู้ค้าของโรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง

9. ผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเกี่ยวกับการอบรมความปลอดภัย โดยจะต้องจัดเตรียมเอกสารหลักฐานการรับรองการผ่านการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมเป็นระยะเวลาทั้งสิ้น 6 ชั่วโมง สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในโรงแยกก๊าซฯ จ.ระยอง โดยให้ทำการส่งเอกสารการรับรองดังกล่าวให้แก่ผู้ควบคุมงานหรือผู้ประสานงานของท่านเพื่อนำข้อมูลการรับรองดังกล่าวบันทึกลงในระบบ Access Control ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2556 เป็นต้นไป หากผู้ส่งมอบ/ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามให้อยู่ในดุลพินิจของ ปตท. ในการพิจารณาให้เข้าปฏิบัติงานในโรงแยกก๊าซฯ จ.ระยอง เป็นแต่ละกรณีไป

19. กฎความปลอดภัยทั่วไป (อ้างอิงตาม QSHEP-GSP-11-006)



เรื่อง : งานตรวจสอบปิ่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567		
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา	วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467	หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง		
☒ Quality	☒ Safety	☐ Health
☐ Environment	☐ Lab	☐ Energy

ข้อกำหนดที่ต้องปฏิบัติ สำหรับพนักงาน และผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่รับผิดชอบของ โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง หรือภายในพื้นที่ ปตท. หรืออยู่ภายใต้การควบคุมการปฏิบัติงาน (Operational Control) ของ ปตท.

1. การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคู่มือ และมาตรฐาน ไม่กระทำใดๆที่เสี่ยงต่ออันตราย
2. ต้องตรวจสอบสภาพความปลอดภัย ในบริเวณที่ปฏิบัติงานก่อนลงมือทำงานทุกครั้ง
3. รายงานผู้บังคับบัญชาหรือผู้ควบคุมงานทันที เมื่อเกิดอุบัติเหตุ, เหตุการณ์เกือบเกิดเป็นอุบัติเหตุ (Near miss), และ เมื่อพบเห็นการกระทำ หรือสภาพการณ์ที่อาจก่อให้เกิด อุบัติเหตุ
4. สถานที่ทำงาน ต้องไม่มีสิ่งของเหลือใช้หรือเกินความจำเป็น และจัดสิ่งที่มีอยู่ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
5. เครื่องมือ, เครื่องจักร, อุปกรณ์ และยานพาหนะต้อง ได้รับการตรวจสอบตามวาระ และใช้ให้เหมาะสมกับงานอย่างถูกวิธี และเมื่อเกิดการชำรุดเสียหายให้รายงานผู้บังคับบัญชาหรือผู้ควบคุมงานทราบทันที
6. การใช้, ปรับแต่ง, เปลี่ยนแปลง หรือซ่อมแซมอุปกรณ์ใด ๆ ต้องกระทำโดยผู้มีหน้าที่เท่านั้น
7. กรณีที่ปฏิบัติงานในเขตโรงงาน ต้องแต่งกายรัดกุมด้วยเสื้อแขนยาว และต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลพื้นฐาน อันได้แก่ หมวกนิรภัย แวนดานิรภัย และรองเท้านิรภัย รวมทั้งอุปกรณ์ ป้องกันภัยส่วนบุคคลอื่นๆตามลักษณะงานที่ได้รับมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด ทั้งนี้กรณี que เข้าเขตอาคารควบคุมการผลิต (CCR) ต้องสวมใส่เสื้อแขนยาว รวมถึงกางเกงขายาวด้วย
8. ห้ามเล่นการพนัน ห้ามดื่มสุรา หรือเสพของมึนเมา หรืออยู่ในอาคารมึนเมา และห้ามหยอกล้อเล่นกันตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในเขตโรงงาน
9. ห้ามลักลอบนำเข้า หรือเสพยาเสพติดทุกชนิดที่ผิดกฎหมาย ในทุกพื้นที่ของ ปตท.
10. หากมีการลักลอบนำทรัพย์สิน หรือสิ่งของทุกชนิดของปตท.ออกนอกพื้นที่โดยไม่ได้รับอนุญาต ผู้ลักลอบจะต้องถูกส่งดำเนินคดีตามกฎหมาย
11. ห้ามสูบบุหรี่ หรือ กระทำการใดๆที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ในเขตโรงงาน นอกบริเวณอาคาร และนอกพื้นที่ที่ได้รับอนุญาต
12. ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน, กฎระเบียบ, เครื่องหมายป้ายเตือน และคำแนะนำอย่างเคร่งครัด
13. การนำยานพาหนะ, เครื่องยนต์, อุปกรณ์ไฟฟ้า, กล้องถ่ายรูป และอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟเข้าในเขตโรงงาน ต้องได้รับการตรวจสอบ และออกบัตรอนุญาตก่อนทุกครั้ง
14. การกำหนดความเร็วยานพาหนะ ภายในเขตโรงงานไม่เกิน 20 กม./ชม. และนอกเขตโรงงานไม่เกิน 40 กม./ชม.



เรื่อง : งานตรวจสอบปิ่นจั่นตามกฎหมายประจำปี 2566 และปี 2567					
จัดทำโดย : น.ส.ศิริรา ใจมั่น นายสุธี อมรกุลพิทยา		วันที่จัดทำ : 24 มกราคม 2566 Rev.2 SAP PR No.1120018467		หน่วยงานที่จัดทำ : ส่วนตรวจสอบโรงงาน	
ระบบมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง					
☒	☒	☐	☐	☐	☐
Quality	Safety	Health	Environment	Lab	Energy

15. พนักงานใหม่ ผู้รับเหมาประจำ และผู้รับเหมาชั่วคราวต้องเข้ารับการอบรมกฎความปลอดภัยนี้ก่อนเข้าปฏิบัติงานภายในเขตโรงงาน และต้องได้รับการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือทุก 6 เดือน

แผนงานตรวจสอบประจำปี 2566

GSP1																				
Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly													
							1	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Stationary Overhead Crane	706-Y-001	GSP1	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.1	10	6	5				SW.&Sling	Half						Half			
Stationary Overhead Crane	S/N: 530-A02-0532-0810	GSP1	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.1	10	6	5				SW.&Sling	Half						Half			
Stationary Overhead Crane	3325-Y-001C	GSP1	ภายในอาคาร GENERATION UNIT C GSP.1	15	6	5				SW.&Sling	Half						Half			

GSP2																			
Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly												
							1	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Stationary Overhead Crane	786-Y-001	GSP2	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.2	20	6	5			SW.&Sling	Half							Half		
Stationary Overhead Crane	786-Y-002	GSP2	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.2	15	6	5			SW.&Sling	Half							Half (Full load)		

GSP3																				
Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly													
							1	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Stationary Overhead Crane	3306-Y-001	GSP3	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.3	15	6	5			SW.&Sling	Half					Half	TA				
Stationary Overhead Crane	3307-Y-001	GSP3	ภายในอาคาร Refrigeration Compressor GSP.3	20	6	5			SW.&Sling	Half					Half	TA				
Stationary Overhead Crane	3325-Y-001A	GSP3	ภายในอาคาร GENERATION UNIT A GSP.3	15	6	5			SW.&Sling	Half					Half	TA				
Stationary Overhead Crane	3325-Y-001B	GSP3	ภายในอาคาร GENERATION UNIT B GSP.3	15	6	5			SW.&Sling	Half					Half	TA				

GSP5																				
Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly													
							1	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Stationary Overhead Crane	3506-Y-02	GSP5	ภายในอาคาร Sale Gas Compressor GSP.5	34	6	10				SW.&Sling	Half							Half		
Stationary Overhead Crane	3507-Y-01A	GSP5	ภายในอาคาร Refrigeration Compressor GSP.5	12.5	6	5				SW.&Sling	Half							Half		
Stationary Overhead Crane	3507-Y-01B	GSP5	ภายในอาคาร Refrigeration Compressor GSP.5	12.5	6	5				SW.&Sling	Half							Half		
Stationary Overhead Crane	3525-Y-01	GSP5	ภายในอาคาร gas Turbine Generator GSP.5	12.5	6	5				SW.&Sling	Half							Half		
Stationary Overhead Crane	S/N: 530-A01-0039-0407	GSP5	ภายในอาคาร Work Shop GSP.5	5	6	5				SW.&Sling	Half							Half		
Stationary Jib Crane	3501-1HE-001	GSP5	Motor Finfan 3501-1E-01 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3501-1HE-002	GSP5	Motor Finfan 3501-1E-01 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3501-2HE-001	GSP5	Motor Finfan 3501-2E-01 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3501-2HE-002	GSP5	Motor Finfan 3501-2E-01 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3506-HE-001	GSP5	Motor Finfan 3506-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3506-HE-002	GSP5	Motor Finfan 3506-E-02 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3507-HE-001	GSP5	Motor Finfan 3507-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3507-HE-002	GSP5	Motor Finfan 3507-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3507-HE-003	GSP5	Motor Finfan 3504-E-03 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3508-HE-001	GSP5	Motor Finfan 3508-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		
Stationary Jib Crane	3511-HE-001	GSP5	Motor Finfan 3511-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5												Yearly		

GSP6																				
Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly													
							1	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Stationary Overhead Crane	3602-Y-005	GSP6	ภายในอาคาร Regeneration Compressor GSP.6	6.3	6	5					Half					SW.&Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	3606-Y-002A	GSP6	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.6	60/5	3	10/5					quarterly			SW.&Sling	quarterly				quarterly	
Stationary Overhead Crane	3606-Y-002B	GSP6	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.6	60/5	3	10/5					quarterly			SW.&Sling	quarterly				quarterly	
Stationary Overhead Crane	3607-Y-001	GSP6	ภายในอาคาร Refrigerant Compressor GSP.6	60/5	3	10/5					quarterly			SW.&Sling	quarterly				quarterly	
Stationary Overhead Crane	3616-Y-006	GSP6	ภายในอาคาร Air Compressor GSP.6	6.3	6	5					Half					SW.&Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	3625-Y-001	GSP6	ภายในอาคาร Gas Turbine Generator GSP.6	25	6	5					Half					SW.&Sling	Half			
Stationary Jib Crane	3601-1Y-002	GSP6	Motor Finfan Lean Solution Cooler GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3601-2Y-002	GSP6	Motor Finfan Lean Solution Cooler GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3601-1Y-003	GSP6	Motor Finfan Flash Tower Overhead Condenser GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3601-2Y-003	GSP6	Motor Finfan Flash Tower Overhead Condenser GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3602-Y-003	GSP6	Motor Finfan Feed Gas Regeneration Air Cooler GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3604-Y-003	GSP6	Motor Finfan LPG Recovery Column Condensor GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3604-Y-005	GSP6	Motor Finfan Depropanizer Condenser GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3606-Y-001	GSP6	Motor Finfan Interstage Cooler GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3606-Y-002	GSP6	Motor Finfan Sales Gas Cooler GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3607-Y-001A	GSP6	Motor Finfan Refrigerant Condensor GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3607-Y-001B	GSP6	Motor Finfan Refrigerant Condensor GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3618-Y-001A	GSP6	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				
Stationary Jib Crane	3618-Y-001B	GSP6	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler GSP.6	0.5	12	0.5										Yearly				

ESP																							
Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly																
							1	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
Stationary Overhead Crane	3203-Y-003	ESP	Booster Compressor ESP	40	6	5					Half							SW & Sling	Half				
Stationary Overhead Crane	3206-Y-001	ESP	Sales Gas Compressor ESP	60/5	3	10/5					quarterly						quarterly					quarterly	
Stationary Overhead Crane	3207-Y-001	ESP	Refrigerant Compressor ESP	40	6	10					Half							SW & Sling	Half				
Stationary Overhead Crane	3225-Y-001	ESP	Gas Turbine Generator ESP	25	6	10					Half							SW & Sling	Half				
Stationary Overhead Crane	3225-Y-002	ESP	Gas Turbine Generator ESP	25	6	10					Half							SW & Sling	Half				
Stationary Overhead Crane	3225-Y-003	ESP	Gas Turbine Generator ESP	25	6	10					Half							SW & Sling	Half				
Stationary Jib Crane	3201-1Y-003A	ESP	Motor Finfan Lean Solvent Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3201-1Y-003B	ESP	Motor Finfan Lean Solvent Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3201-2Y-003A	ESP	Motor Finfan Lean Solvent Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3201-2Y-003B	ESP	Motor Finfan Lean Solvent Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3201-1Y-005	ESP	Motor Finfan Acid Gas Condenser ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3201-2Y-005	ESP	Motor Finfan Acid Gas Condenser ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3202-Y-004	ESP	Motor Finfan TEG Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3207-Y-002	ESP	Motor Finfan Refrigerant Condensor ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3218-Y-001A	ESP	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3218-Y-001B	ESP	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3218-Y-001C	ESP	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3218-Y-001D	ESP	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly
Stationary Jib Crane	3206-Y-002	ESP	Motor Finfan Sales Gas Cooler ESP	0.5	12	0.5																	Yearly

GPPP																				
Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly													
							1	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Stationary Overhead Crane	5560-C-001-A-Y-001	GPPP	ภายในอาคาร Compressor GPPP OCS#3	20	6	5					Half					SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	5560-C-001-B-Y-001	GPPP	ภายในอาคาร Compressor GPPP OCS#3	20	6	5					Half					SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	5560-C-001-C-Y-001	GPPP	ภายในอาคาร Compressor GPPP OCS#3	20	6	5					Half					SW &Sling	Half			
Stationary Hoist	OCS#3 HOIST ที่เตหนือ	GPPP	MOTOR FIN FAN GPPP OCS#3	480 kg.	12	480 kg.									Yearly					
Stationary Hoist	OCS#3 HOIST ที่คโด้	GPPP	MOTOR FIN FAN GPPP OCS#3	480 kg.	12	480 kg.									Yearly					
Stationary Jib Crane	Stabilizer 2 Hoist 0.5 Ton	GPPP	MOTOR FIN FAN GPPP OCS#3	500 kg.	12	500 kg.									Yearly					
Stationary Jib Crane	OCS#3 Crane รถ พัดละวีนอก	GPPP	ภายนอกอาคาร Sales Gas Compressor GPPP OCS#3	13	6	5					Half					SW &Sling	Half			
Stationary Jib Crane	OCS#3 Crane รถ พัดละวีนอก	GPPP	ภายนอกอาคาร Sales Gas Compressor GPPP OCS#3	13	6	5					Half					SW &Sling	Half			
Stationary Jib Crane	SSU#2	GPPP	ภายในอาคาร Reciprocating Compressor GPPP SSU#2	5	6	5					Half						Half			

CWWTP																				
Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly													
							1	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Stationary Overhead Crane	530305P1 CWWTP	CWWTP	CWWTP	1.6	12	1.6							SW.&Sling	Yearly						

Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly												10	11	12
							1	2	3	3	4	5	6	7	8	9					
Stationary Overhead Crane	321-Y-002	Other	ภายในอาคาร คลังพืชสด 1	2	12	2												SW.&Sling	Yearly		
Stationary Overhead Crane	754-Y-001	Other	ภายในอาคาร คลังพืชสด 2	10	6	10					Half						SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	799-Y-003	Other	ภายในอาคาร คลังพืชสด 3	4	6	4					Half						SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	753-Y-001C	Other	ภายในอาคารสุพรรณมิตร WORK SHOP 7.5 ตัน	7.5	6	6.25					Half						SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	530-A01-0284-0808	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุง 3.2 ตัน	3.2	6	3.2					Half						SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	S/N : 530-A01-0307-0908	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 6.3 ตัน	6.3	6	6.25					Half						SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	S/N : 530-A01-0259-0708	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 32 ตัน	32	6	25					Half						SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	S/N : 530-A01-0582-1010	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 5 ตัน	5	6	5					Half						SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	VERLINDE ที่ Workshop บง.	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 5 ตัน	5	6	5					Half						SW &Sling	Half			
Stationary Overhead Crane	KITO EF2-5048 S/N 4659	Other	Work shop อท.	2	12	1.25													SW.&Sling	Yearly	
Mobile Crane	93 - 1802 กรุงเทพมหานคร คลังพืชสด	Other	คลังพืชสด	1.9	6	2					Half							Half			
Mobile Crane	80 - 5818 ระยอง อท.	Other	workshop อท.	2	6	2					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C1T-1 (ตัวใหม่)	Other	Store บง.	1	12	1														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C1T-2 (ตัวใหม่)	Other	Store บง.	1	12	1														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C1T-3 (ตัวใหม่)	Other	Store บง.	1	12	1														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C1.5T-1	Other	Store บง.	1.5	12	1.5														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C1.5T-2 (ตัวใหม่)	Other	Store บง.	1.5	12	1.5														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C2T-1 (88424)	Other	Store บง.	2	12	2														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C2T-2	Other	Store บง.	2	12	2														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C2T-3	Other	Store บง.	2	12	2														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C2T-4 (93048)	Other	Store บง.	2	12	2														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C3T-1 (41933)	Other	Store บง.	3	12	3														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C3T-2 (41934)	Other	Store บง.	3	12	3														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C3T-3 (90872)	Other	Store บง.	3	12	3														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C3T-4 (91159)	Other	Store บง.	3	12	3														Yearly	
Chain Block บง.	PTT-C5T-1 (51152)	Other	Store บง.	5	6	5					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C5T-2 (17687)	Other	Store บง.	5	6	5					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C5T-3 (40875)	Other	Store บง.	5	6	5					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C5T-4	Other	Store บง.	5	6	5					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C5T-5 (22425)	Other	Store บง.	5	6	5					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C5T-6 (20851)	Other	Store บง.	5	6	5					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C5T-7 (ตัวใหม่)	Other	Store บง.	5	6	5					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C5T-8 (ตัวใหม่)	Other	Store บง.	5	6	5					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C5T-9 (ตัวใหม่)	Other	Store บง.	5	6	5					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C10T-1	Other	Store บง.	10	6	10					Half							Half			
Chain Block บง.	PTT-C10T-2	Other	Store บง.	10	6	10					Half							Half			
Chain Block Valve.	PTT-W/S-1.5T-1 (93663)	Other	Work shop Valve	1.5	12	1.5														Yearly	
Chain Block Valve.	PTT-W/S-1.5T-2 (93664)	Other	Work shop Valve	1.5	12	1.5														Yearly	
Chain Block Valve.	PTT-W/S-2T-1 (93244)	Other	Work shop Valve	2	12	2														Yearly	
Chain Block Valve.	PTT-W/S-3T-1 (87803)	Other	Work shop Valve	3	12	3														Yearly	
Chain Block Valve.	PTT-W/S-3T-2 (75980)	Other	Work shop Valve	3	12	3														Yearly	

แผนงานตรวจสอบประจำปี 2567

Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	GSP1											
							Monthly											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
Stationary Overhead Crane	706-Y-001	GSP1	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.1	10	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	S/N: 530-A02-0532-0810	GSP1	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.1	10	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	3325-Y-001C	GSP1	ภายในอาคาร GENERATION UNIT C GSP.1	15	6	5										PM	Half	

Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	GSP2											
							Monthly											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
Stationary Overhead Crane	786-Y-001	GSP2	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.2	20	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	786-Y-002	GSP2	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.2	15	6	5										PM	Half	

Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	GSP3											
							Monthly											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
Stationary Overhead Crane	3306-Y-001	GSP3	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.3	15	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	3307-Y-001	GSP3	ภายในอาคาร Refrigeration Compressor GSP.3	20	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	3325-Y-001A	GSP3	ภายในอาคาร GENERATION UNIT A GSP.3	15	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	3325-Y-001B	GSP3	ภายในอาคาร GENERATION UNIT B GSP.3	15	6	5										PM	Half	

Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	GSP5											
							Monthly											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
Stationary Overhead Crane	3506-Y-02	GSP5	ภายในอาคาร Sale Gas Compressor GSP.5	34	6	10										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	3507-Y-01A	GSP5	ภายในอาคาร Refrigeration Compressor GSP.5	12.5	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	3507-Y-01B	GSP5	ภายในอาคาร Refrigeration Compressor GSP.5	12.5	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	3525-Y-01	GSP5	ภายในอาคาร gas Turbine Generator GSP.5	12.5	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	S/N: 530-A01-0039-0407	GSP5	ภายในอาคาร Work Shop GSP.5	5	6	5										PM	Half	
Stationary Jib Crane	3501-1HE-001	GSP5	Motor Finfan 3501-1E-01 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3501-1HE-002	GSP5	Motor Finfan 3501-1E-01 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3501-2HE-001	GSP5	Motor Finfan 3501-2E-01 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3501-2HE-002	GSP5	Motor Finfan 3501-2E-01 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3506-HE-001	GSP5	Motor Finfan 3506-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3506-HE-002	GSP5	Motor Finfan 3506-E-02 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3507-HE-001	GSP5	Motor Finfan 3507-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3507-HE-002	GSP5	Motor Finfan 3507-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3507-HE-003	GSP5	Motor Finfan 3504-E-03 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3508-HE-001	GSP5	Motor Finfan 3508-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3511-HE-001	GSP5	Motor Finfan 3511-E-01 GSP.5	0.5	12	0.5						PM	Yearly					

Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	GSP6											
							Monthly											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12							
Stationary Overhead Crane	3602-Y-005	GSP6	ภายในอาคาร Regeneration Compressor GSP.6	6.3	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	3606-Y-002A	GSP6	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.6	60/5	3	10/5						PM	quarterly					quarterly
Stationary Overhead Crane	3606-Y-002B	GSP6	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.6	60/5	3	10/5						PM	quarterly					quarterly
Stationary Overhead Crane	3607-Y-001	GSP6	ภายในอาคาร Refrigerant Compressor GSP.6	60/5	3	10/5						PM	quarterly					quarterly
Stationary Overhead Crane	3616-Y-006	GSP6	ภายในอาคาร Air Compressor GSP.6	6.3	6	5										PM	Half	
Stationary Overhead Crane	3625-Y-001	GSP6	ภายในอาคาร Gas Turbine Generator GSP.6	25	6	5										PM	Half	
Stationary Jib Crane	3601-1Y-002	GSP6	Motor Finfan Lean Solution Cooler GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3601-2Y-002	GSP6	Motor Finfan Lean Solution Cooler GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3601-1Y-003	GSP6	Motor Finfan Flash Tower Overhead Condenser GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3601-2Y-003	GSP6	Motor Finfan Flash Tower Overhead Condenser GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3602-Y-003	GSP6	Motor Finfan Feed Gas Regeneration Air Cooler GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3604-Y-003	GSP6	Motor Finfan LPG Recovery Column Condensor GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3604-Y-005	GSP6	Motor Finfan Depropanizer Condenser GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3606-Y-001	GSP6	Motor Finfan Interstage Cooler GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3606-Y-002	GSP6	Motor Finfan Sales Gas Cooler GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3607-Y-001A	GSP6	Motor Finfan Refrigerant Condensor GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3607-Y-001B	GSP6	Motor Finfan Refrigerant Condensor GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3618-Y-001A	GSP6	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	3618-Y-001B	GSP6	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler GSP.6	0.5	12	0.5						PM	Yearly					

Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	ESP											
							Monthly											
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Stationary Overhead Crane	3203-Y-003	ESP	Booster Compressor ESP	40	6	5			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	3206-Y-001	ESP	Sales Gas Compressor ESP	60/5	3	10/5			quarterly			PM	quarterly				quarterly	
Stationary Overhead Crane	3207-Y-001	ESP	Refrigerant Compressor ESP	40	6	10			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	3225-Y-001	ESP	Gas Turbine Generator ESP	25	6	10			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	3225-Y-002	ESP	Gas Turbine Generator ESP	25	6	10			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	3225-Y-003	ESP	Gas Turbine Generator ESP	25	6	10			Half					PM	Half			
Stationary Jib Crane	3201-1Y-003A	ESP	Motor Finfan Lean Solvent Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3201-1Y-003B	ESP	Motor Finfan Lean Solvent Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3201-2Y-003A	ESP	Motor Finfan Lean Solvent Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3201-2Y-003B	ESP	Motor Finfan Lean Solvent Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3201-1Y-005	ESP	Motor Finfan Acid Gas Condenser ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3201-2Y-005	ESP	Motor Finfan Acid Gas Condenser ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3202-Y-004	ESP	Motor Finfan TEG Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3207-Y-002	ESP	Motor Finfan Refrigerant Condensor ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3218-Y-001A	ESP	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3218-Y-001B	ESP	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3218-Y-001C	ESP	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3218-Y-001D	ESP	Motor Finfan Tempered Cooling Water Air Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	
Stationary Jib Crane	3206-Y-002	ESP	Motor Finfan Sales Gas Cooler ESP	0.5	12	0.5										PM	Yearly	

Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	GPPP											
							Monthly											
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Stationary Overhead Crane	5560-C-001-A-Y-001	GPPP	ภายในอาคาร Compressor GPPP OCS#3	20	6	5			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	5560-C-001-B-Y-001	GPPP	ภายในอาคาร Compressor GPPP OCS#3	20	6	5			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	5560-C-001-C-Y-001	GPPP	ภายในอาคาร Compressor GPPP OCS#3	20	6	5			Half					PM	Half			
Stationary Hoist	OCS#3 HOIST ที่สแต็ค	GPPP	MOTOR FIN FAN GPPP OCS#3	480 kg.	12	480 kg.						PM	Yearly					
Stationary Hoist	OCS#3 HOIST ที่สแต็ค	GPPP	MOTOR FIN FAN GPPP OCS#3	480 kg.	12	480 kg.						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	Stabilizer 2 Hoist 0.5 Ton	GPPP	MOTOR FIN FAN GPPP OCS#3	500 kg.	12	500 kg.						PM	Yearly					
Stationary Jib Crane	OCS#3 Crane รถก ที่สแต็ค	GPPP	ภายนอกอาคาร Sales Gas Compressor GPPP OCS#3	13	6	5			Half					PM	Half			
Stationary Jib Crane	OCS#3 Crane รถก ที่สแต็ค	GPPP	ภายนอกอาคาร Sales Gas Compressor GPPP OCS#3	13	6	5			Half					PM	Half			
Stationary Jib Crane	SSU#2	GPPP	ภายในอาคาร Reciprocating Compressor GPPP SSU#2	5	6	5			Half					PM	Half			

Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	CWWTP											
							Monthly											
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Stationary Overhead Crane	53030SP1 CWWTP	CWWTP	CWWTP	1.6	12	1.6						PM	Yearly					

Other																		
Type	Tag No.	Area	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)	Period (Month/Time)	Load Test (Ton)	Monthly											
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Stationary Overhead Crane	321-Y-002	Other	ภายในอาคาร คลังพัสดุ 1	2	12	2										PM	Yearly	
Stationary Overhead Crane	754-Y-001	Other	ภายในอาคาร คลังพัสดุ 2	10	6	10			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	799-Y-003	Other	ภายในอาคาร คลังพัสดุ 3	4	6	4			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	753-Y-001C	Other	ภายในอาคารสุพรรณนิการ์ WORK SHOP 7.5 ตัน	7.5	6	6.25			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	530-A01-0284-0808	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุง 3.2 ตัน	3.2	6	3.2			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	S/N : 530-A01-0307-0908	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 6.3 ตัน	6.3	6	6.25			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	S/N : 530-A01-0259-0708	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 32 ตัน	32	6	25			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	S/N : 530-A01-0582-1010	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 5 ตัน	5	6	5			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	VERLINDE ที่ Workshop นว.	Other	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 5 ตัน	5	6	5			Half					PM	Half			
Stationary Overhead Crane	KITO EF2-5048 S/N 4659	Other	Work shop อพ.	2	12	1.25										PM	Yearly	
Mobile Crane	93 - 1802 กรุงเทพมหานคร คลังพัสดุ	Other	คลังพัสดุ	1.9	6	2			Half						Half			
Mobile Crane	80 - 5818 ระยอง อพ.	Other	workshop อพ.	2	6	2			Half						Half			
Chain Block นว.	PTT-C1T-1 (ตัวใหม่)	Other	Store นว.	1	12	1										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C1T-2 (ตัวใหม่)	Other	Store นว.	1	12	1										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C1T-3 (ตัวใหม่)	Other	Store นว.	1	12	1										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C1.5T-1	Other	Store นว.	1.5	12	1.5										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C1.5T-2 (ตัวใหม่)	Other	Store นว.	1.5	12	1.5										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C2T-1 (88424)	Other	Store นว.	2	12	2										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C2T-2	Other	Store นว.	2	12	2										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C2T-3	Other	Store นว.	2	12	2										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C2T-4 (93048)	Other	Store นว.	2	12	2										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C3T-1 (41933)	Other	Store นว.	3	12	3										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C3T-2 (41934)	Other	Store นว.	3	12	3										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C3T-3 (90872)	Other	Store นว.	3	12	3										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C3T-4 (91159)	Other	Store นว.	3	12	3										PM	Yearly	
Chain Block นว.	PTT-C5T-1 (51152)	Other	Store นว.	5	6	5			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C5T-2 (17687)	Other	Store นว.	5	6	5			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C5T-3 (40875)	Other	Store นว.	5	6	5			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C5T-4	Other	Store นว.	5	6	5			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C5T-5 (22425)	Other	Store นว.	5	6	5			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C5T-6 (20851)	Other	Store นว.	5	6	5			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C5T-7 (ตัวใหม่)	Other	Store นว.	5	6	5			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C5T-8 (ตัวใหม่)	Other	Store นว.	5	6	5			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C5T-9 (ตัวใหม่)	Other	Store นว.	5	6	5			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C10T-1	Other	Store นว.	10	6	10			Half					PM	Half			
Chain Block นว.	PTT-C10T-2	Other	Store นว.	10	6	10			Half					PM	Half			
Chain Block Valve.	PTT-W/S-1.5T-1 (93663)	Other	Work shop Valve	1.5	12	1.5										PM	Yearly	
Chain Block Valve.	PTT-W/S-1.5T-2 (93664)	Other	Work shop Valve	1.5	12	1.5										PM	Yearly	
Chain Block Valve.	PTT-W/S-2T-1 (93244)	Other	Work shop Valve	2	12	2										PM	Yearly	
Chain Block Valve.	PTT-W/S-3T-1 (87803)	Other	Work shop Valve	3	12	3										PM	Yearly	
Chain Block Valve.	PTT-W/S-3T-2 (75980)	Other	Work shop Valve	3	12	3										PM	Yearly	

Server/ServerSocket/Wednesday/Standard/Server
Server/ServerSocket/Thursday/Standard/Server
Server/Load test/Friday/Standard/Client
Server/Load test/Friday/FullLoad
Invalid/Server

	Latency/throughput, throughput
	Latency/throughput, throughput
	Latency/throughput, throughput
Full load	Latency/throughput, throughput
X	Latency/throughput

รายการตรวจสอบตามงวด ปี 2566

งวดที่ 1 ปี 2566

No.	Type	Tag No.	Area	Capacity (Ton)
1	Stationary	706-Y-001	GSP1	10
2	Stationary	S/N: 530-A02-0532-0810	GSP1	10
3	Stationary	3325-Y-001C	GSP1	15
4	Stationary	786-Y-001	GSP2	20
5	Stationary	786-Y-002	GSP2	15
6	Stationary	3306-Y-001	GSP3	15
7	Stationary	3307-Y-001	GSP3	20
8	Stationary	3325-Y-001A	GSP3	15
9	Stationary	3325-Y-001B	GSP3	15
10	Stationary	3506-Y-02	GSP5	34
11	Stationary	3507-Y-01A	GSP5	12.5
12	Stationary	3507-Y-01B	GSP5	12.5
13	Stationary	3525-Y-01	GSP5	12.5
14	Stationary	S/N: 530-A01-0039-0407	GSP5	5
15	Stationary	3602-Y-005	GSP6	6.3
16	Stationary	3606-Y-002A	GSP6	60/5
17	Stationary	3606-Y-002B	GSP6	60/5
18	Stationary	3607-Y-001	GSP6	60/5

19	Stationary	3616-Y-006	GSP6	6.3
20	Stationary	3625-Y-001	GSP6	25
21	Stationary	3203-Y-003	ESP	40
22	Stationary	3206-Y-001	ESP	60/5
23	Stationary	3207-Y-001	ESP	40
24	Stationary	3225-Y-001	ESP	25
25	Stationary	3225-Y-002	ESP	25
26	Stationary	3225-Y-003	ESP	25
27	Stationary	5560-C-001-A-Y-001	GPPP	20
28	Stationary	5560-C-001-B-Y-001	GPPP	20
29	Stationary	5560-C-001-C-Y-001	GPPP	20
30	Stationary	OCS#3 Crane รอก ทิศตะวันออก	GPPP	13
31	Stationary	OCS#3 Crane รอก ทิศตะวันตก	GPPP	13
32	Stationary	SSU#2	GPPP	5
33	Stationary	754-Y-001	Other	10
34	Stationary	799-Y-003	Other	4
35	Stationary	753-Y-001C	Other	7.5
36	Stationary	530-A01-0284-0808	Other	3.2
37	Stationary	S/N : 530-A01-0307-0908	Other	6.3
38	Stationary	S/N : 530-A01-0259-0708	Other	32
39	Stationary	S/N : 530-A01-0582-1010	Other	5
40	Stationary	VERLINDE ที่ Workshop บง.	Other	5

41	Mobile Crane	93 - 1802 กรุงเทพฯ คลังพัสดุ	Other	1.9
42	Mobile Crane	80 - 5818 ระยอง อท.	Other	2
43	Chain Block บจ.	PTT-C5T-1 (51152)	Other	5
44	Chain Block บจ.	PTT-C5T-2 (17687)	Other	5
45	Chain Block บจ.	PTT-C5T-3 (40875)	Other	5
46	Chain Block บจ.	PTT-C5T-4	Other	5
47	Chain Block บจ.	PTT-C5T-5 (22425)	Other	5
48	Chain Block บจ.	PTT-C5T-6 (20851)	Other	5
49	Chain Block บจ.	PTT-C5T-7 (ตัวใหม่)	Other	5
50	Chain Block บจ.	PTT-C5T-8 (ตัวใหม่)	Other	5
51	Chain Block บจ.	PTT-C5T-9 (ตัวใหม่)	Other	5
52	Chain Block บจ.	PTT-C10T-1	Other	10
53	Chain Block บจ.	PTT-C10T-2	Other	10

งวดที่ 2 ปี 2566

No.	Type	Tag No.	Area	Capacity (Ton)
1	Stationary	3501-1HE-001	GSP5	0.5
2	Stationary	3501-1HE-002	GSP5	0.5
3	Stationary	3501-2HE-001	GSP5	0.5
4	Stationary	3501-2HE-002	GSP5	0.5
5	Stationary	3506-HE-001	GSP5	0.5

6	Stationary	3506-HE-002	GSP5	0.5
7	Stationary	3507-HE-001	GSP5	0.5
8	Stationary	3507-HE-002	GSP5	0.5
9	Stationary	3507-HE-003	GSP5	0.5
10	Stationary	3508-HE-001	GSP5	0.5
11	Stationary	3511-HE-001	GSP5	0.5
12	Stationary	3606-Y-002A	GSP6	60/5
13	Stationary	3606-Y-002B	GSP6	60/5
14	Stationary	3607-Y-001	GSP6	60/5
15	Stationary	3601-1Y-002	GSP6	0.5
16	Stationary	3601-2Y-002	GSP6	0.5
17	Stationary	3601-1Y-003	GSP6	0.5
18	Stationary	3601-2Y-003	GSP6	0.5
19	Stationary	3602-Y-003	GSP6	0.5
20	Stationary	3604-Y-003	GSP6	0.5
21	Stationary	3604-Y-005	GSP6	0.5
22	Stationary	3606-Y-001	GSP6	0.5
23	Stationary	3606-Y-002	GSP6	0.5
24	Stationary	3607-Y-001A	GSP6	0.5
25	Stationary	3607-Y-001B	GSP6	0.5
26	Stationary	3618-Y-001A	GSP6	0.5
27	Stationary	3618-Y-001B	GSP6	0.5

28	Stationary	3206-Y-001	ESP	60/5
29	Stationary	OCS#3 HOIST ทิศเหนือ	GPPP	480 kg.
30	Stationary	OCS#3 HOIST ทิศใต้	GPPP	480 kg.
31	Stationary	Stabilizer 2 Hoist 0.5 Ton	GPPP	500 kg.
32	Stationary	53030SP1 CWWTP	CWWTP	1.6

งวดที่ 3 ปี 2566

No.	Type	Tag No.	Area	Capacity (Ton)
1	Stationary	706-Y-001	GSP1	10
2	Stationary	S/N: 530-A02-0532-0810	GSP1	10
3	Stationary	3325-Y-001C	GSP1	15
4	Stationary	786-Y-001	GSP2	20
5	Stationary	786-Y-002	GSP2	15
6	Stationary	3306-Y-001	GSP3	15
7	Stationary	3307-Y-001	GSP3	20
8	Stationary	3325-Y-001A	GSP3	15
9	Stationary	3325-Y-001B	GSP3	15
10	Stationary	3506-Y-02	GSP5	34
11	Stationary	3507-Y-01A	GSP5	12.5
12	Stationary	3507-Y-01B	GSP5	12.5
13	Stationary	3525-Y-01	GSP5	12.5

14	Stationary	S/N: 530-A01-0039-0407	GSP5	5
15	Stationary	3602-Y-005	GSP6	6.3
16	Stationary	3616-Y-006	GSP6	6.3
17	Stationary	3625-Y-001	GSP6	25
18	Stationary	3203-Y-003	ESP	40
19	Stationary	3207-Y-001	ESP	40
20	Stationary	3225-Y-001	ESP	25
21	Stationary	3225-Y-002	ESP	25
22	Stationary	3225-Y-003	ESP	25
23	Stationary	5560-C-001-A-Y-001	GPPP	20
24	Stationary	5560-C-001-B-Y-001	GPPP	20
25	Stationary	5560-C-001-C-Y-001	GPPP	20
26	Stationary	OCS#3 Crane รอก ทิศตะวันออก	GPPP	13
27	Stationary	OCS#3 Crane รอก ทิศตะวันตก	GPPP	13
28	Stationary	SSU#2	GPPP	5
29	Stationary	754-Y-001	Other	10
30	Stationary	799-Y-003	Other	4
31	Stationary	753-Y-001C	Other	7.5
32	Stationary	530-A01-0284-0808	Other	3.2
33	Stationary	S/N : 530-A01-0307-0908	Other	6.3
34	Stationary	S/N : 530-A01-0259-0708	Other	32
35	Stationary	S/N : 530-A01-0582-1010	Other	5

36	Stationary	VERLINDE ที่ Workshop บจ.	Other	5
37	Mobile Crane	93 - 1802 กรุงเทพฯ คลังพัสดุ	Other	1.9
38	Mobile Crane	80 - 5818 ระยอง อท.	Other	2
39	Chain Block บจ.	PTT-C5T-1 (51152)	Other	5
40	Chain Block บจ.	PTT-C5T-2 (17687)	Other	5
41	Chain Block บจ.	PTT-C5T-3 (40875)	Other	5
42	Chain Block บจ.	PTT-C5T-4	Other	5
43	Chain Block บจ.	PTT-C5T-5 (22425)	Other	5
44	Chain Block บจ.	PTT-C5T-6 (20851)	Other	5
45	Chain Block บจ.	PTT-C5T-7 (ตัวใหม่)	Other	5
46	Chain Block บจ.	PTT-C5T-8 (ตัวใหม่)	Other	5
47	Chain Block บจ.	PTT-C5T-9 (ตัวใหม่)	Other	5
48	Chain Block บจ.	PTT-C10T-1	Other	10
49	Chain Block บจ.	PTT-C10T-2	Other	10

งวดที่ 4 ปี 2566

No.	Type	Tag No.	Area	Capacity (Ton)
1	Stationary	3606-Y-002A	GSP6	60/5
2	Stationary	3606-Y-002B	GSP6	60/5
3	Stationary	3607-Y-001	GSP6	60/5
4	Stationary	3206-Y-001	ESP	60/5

5	Stationary	3201-1Y-003A	ESP	0.5
6	Stationary	3201-1Y-003B	ESP	0.5
7	Stationary	3201-2Y-003A	ESP	0.5
8	Stationary	3201-2Y-003B	ESP	0.5
9	Stationary	3201-1Y-005	ESP	0.5
10	Stationary	3201-2Y-005	ESP	0.5
11	Stationary	3202-Y-004	ESP	0.5
12	Stationary	3207-Y-002	ESP	0.5
13	Stationary	3218-Y-001A	ESP	0.5
14	Stationary	3218-Y-001B	ESP	0.5
15	Stationary	3218-Y-001C	ESP	0.5
16	Stationary	3218-Y-001D	ESP	0.5
17	Stationary	3206-Y-002	ESP	0.5
18	Stationary	321-Y-002	Other	2
19	Stationary	KITO EF2-5048 S/N 4659	Other	2
20	Chain Block บจ.	PTT-C1T-1 (ตัวใหม่)	Other	1
21	Chain Block บจ.	PTT-C1T-2 (ตัวใหม่)	Other	1
22	Chain Block บจ.	PTT-C1T-3 (ตัวใหม่)	Other	1
23	Chain Block บจ.	PTT-C1.5T-1	Other	1.5
24	Chain Block บจ.	PTT-C1.5T-2 (ตัวใหม่)	Other	1.5
25	Chain Block บจ.	PTT-C2T-1 (88424)	Other	2
26	Chain Block บจ.	PTT-C2T-2	Other	2

27	Chain Block ๒๓.	PTT-C2T-3	Other	2
28	Chain Block ๒๓.	PTT-C2T-4 (93048)	Other	2
29	Chain Block ๒๓.	PTT-C3T-1 (41933)	Other	3
30	Chain Block ๒๓.	PTT-C3T-2 (41934)	Other	3
31	Chain Block ๒๓.	PTT-C3T-3 (90872)	Other	3
32	Chain Block ๒๓.	PTT-C3T-4 (91159)	Other	3
33	Chain Block Valve.	PTT-W/S-1.5T-1 (93663)	Other	1.5
34	Chain Block Valve.	PTT-W/S-1.5T-2 (93664)	Other	1.5
35	Chain Block Valve.	PTT-W/S-2T-1 (93244)	Other	2
36	Chain Block Valve.	PTT-W/S-3T-1 (87803)	Other	3
37	Chain Block Valve.	PTT-W/S-3T-2 (75980)	Other	3

รายการตรวจสอบตามงวด ปี 2567

งวดที่ 1 ปี 2567

No.	Type	Tag No.	Area	Capacity (Ton)
1	Stationary	706-Y-001	GSP1	10
2	Stationary	S/N: 530-A02-0532-0810	GSP1	10
3	Stationary	3325-Y-001C	GSP1	15
4	Stationary	786-Y-001	GSP2	20
5	Stationary	786-Y-002	GSP2	15
6	Stationary	3306-Y-001	GSP3	15
7	Stationary	3307-Y-001	GSP3	20
8	Stationary	3325-Y-001A	GSP3	15
9	Stationary	3325-Y-001B	GSP3	15
10	Stationary	3506-Y-02	GSP5	34
11	Stationary	3507-Y-01A	GSP5	12.5
12	Stationary	3507-Y-01B	GSP5	12.5
13	Stationary	3525-Y-01	GSP5	12.5
14	Stationary	S/N: 530-A01-0039-0407	GSP5	5
15	Stationary	3602-Y-005	GSP6	6.3
16	Stationary	3606-Y-002A	GSP6	60/5
17	Stationary	3606-Y-002B	GSP6	60/5
18	Stationary	3607-Y-001	GSP6	60/5

19	Stationary	3616-Y-006	GSP6	6.3
20	Stationary	3625-Y-001	GSP6	25
21	Stationary	3203-Y-003	ESP	40
22	Stationary	3206-Y-001	ESP	60/5
23	Stationary	3207-Y-001	ESP	40
24	Stationary	3225-Y-001	ESP	25
25	Stationary	3225-Y-002	ESP	25
26	Stationary	3225-Y-003	ESP	25
27	Stationary	5560-C-001-A-Y-001	GPPP	20
28	Stationary	5560-C-001-B-Y-001	GPPP	20
29	Stationary	5560-C-001-C-Y-001	GPPP	20
30	Stationary	OCS#3 Crane รอก ทิศตะวันออก	GPPP	13
31	Stationary	OCS#3 Crane รอก ทิศตะวันตก	GPPP	13
32	Stationary	SSU#2	GPPP	5
33	Stationary	754-Y-001	Other	10
34	Stationary	799-Y-003	Other	4
35	Stationary	753-Y-001C	Other	7.5
36	Stationary	530-A01-0284-0808	Other	3.2
37	Stationary	S/N : 530-A01-0307-0908	Other	6.3
38	Stationary	S/N : 530-A01-0259-0708	Other	32
39	Stationary	S/N : 530-A01-0582-1010	Other	5
40	Stationary	VERLINDE ที่ Workshop บง.	Other	5

41	Mobile Crane	93 - 1802 กรุงเทพฯ คลังพัสดุ	Other	1.9
42	Mobile Crane	80 - 5818 ระยอง อท.	Other	2
43	Chain Block บจ.	PTT-C5T-1 (51152)	Other	5
44	Chain Block บจ.	PTT-C5T-2 (17687)	Other	5
45	Chain Block บจ.	PTT-C5T-3 (40875)	Other	5
46	Chain Block บจ.	PTT-C5T-4	Other	5
47	Chain Block บจ.	PTT-C5T-5 (22425)	Other	5
48	Chain Block บจ.	PTT-C5T-6 (20851)	Other	5
49	Chain Block บจ.	PTT-C5T-7 (ตัวใหม่)	Other	5
50	Chain Block บจ.	PTT-C5T-8 (ตัวใหม่)	Other	5
51	Chain Block บจ.	PTT-C5T-9 (ตัวใหม่)	Other	5
52	Chain Block บจ.	PTT-C10T-1	Other	10
53	Chain Block บจ.	PTT-C10T-2	Other	10

งวดที่ 2 ปี 2567

No.	Type	Tag No.	Area	Capacity (Ton)
1	Stationary	3501-1HE-001	GSP5	0.5
2	Stationary	3501-1HE-002	GSP5	0.5
3	Stationary	3501-2HE-001	GSP5	0.5
4	Stationary	3501-2HE-002	GSP5	0.5
5	Stationary	3506-HE-001	GSP5	0.5

6	Stationary	3506-HE-002	GSP5	0.5
7	Stationary	3507-HE-001	GSP5	0.5
8	Stationary	3507-HE-002	GSP5	0.5
9	Stationary	3507-HE-003	GSP5	0.5
10	Stationary	3508-HE-001	GSP5	0.5
11	Stationary	3511-HE-001	GSP5	0.5
12	Stationary	3606-Y-002A	GSP6	60/5
13	Stationary	3606-Y-002B	GSP6	60/5
14	Stationary	3607-Y-001	GSP6	60/5
15	Stationary	3601-1Y-002	GSP6	0.5
16	Stationary	3601-2Y-002	GSP6	0.5
17	Stationary	3601-1Y-003	GSP6	0.5
18	Stationary	3601-2Y-003	GSP6	0.5
19	Stationary	3602-Y-003	GSP6	0.5
20	Stationary	3604-Y-003	GSP6	0.5
21	Stationary	3604-Y-005	GSP6	0.5
22	Stationary	3606-Y-001	GSP6	0.5
23	Stationary	3606-Y-002	GSP6	0.5
24	Stationary	3607-Y-001A	GSP6	0.5
25	Stationary	3607-Y-001B	GSP6	0.5
26	Stationary	3618-Y-001A	GSP6	0.5
27	Stationary	3618-Y-001B	GSP6	0.5

28	Stationary	3206-Y-001	ESP	60/5
29	Stationary	OCS#3 HOIST ทิศเหนือ	GPPP	480 kg.
30	Stationary	OCS#3 HOIST ทิศใต้	GPPP	480 kg.
31	Stationary	Stabilizer 2 Hoist 0.5 Ton	GPPP	500 kg.
32	Stationary	53030SP1 CWWTP	CWWTP	1.6

งวดที่ 3 ปี 2567

No.	Type	Tag No.	Area	Capacity (Ton)
1	Stationary	706-Y-001	GSP1	10
2	Stationary	S/N: 530-A02-0532-0810	GSP1	10
3	Stationary	3325-Y-001C	GSP1	15
4	Stationary	786-Y-001	GSP2	20
5	Stationary	786-Y-002	GSP2	15
6	Stationary	3306-Y-001	GSP3	15
7	Stationary	3307-Y-001	GSP3	20
8	Stationary	3325-Y-001A	GSP3	15
9	Stationary	3325-Y-001B	GSP3	15
10	Stationary	3506-Y-02	GSP5	34
11	Stationary	3507-Y-01A	GSP5	12.5
12	Stationary	3507-Y-01B	GSP5	12.5
13	Stationary	3525-Y-01	GSP5	12.5

14	Stationary	S/N: 530-A01-0039-0407	GSP5	5
15	Stationary	3602-Y-005	GSP6	6.3
16	Stationary	3616-Y-006	GSP6	6.3
17	Stationary	3625-Y-001	GSP6	25
18	Stationary	3203-Y-003	ESP	40
19	Stationary	3207-Y-001	ESP	40
20	Stationary	3225-Y-001	ESP	25
21	Stationary	3225-Y-002	ESP	25
22	Stationary	3225-Y-003	ESP	25
23	Stationary	5560-C-001-A-Y-001	GPPP	20
24	Stationary	5560-C-001-B-Y-001	GPPP	20
25	Stationary	5560-C-001-C-Y-001	GPPP	20
26	Stationary	OCS#3 Crane รอก ทิศตะวันออก	GPPP	13
27	Stationary	OCS#3 Crane รอก ทิศตะวันตก	GPPP	13
28	Stationary	SSU#2	GPPP	5
29	Stationary	754-Y-001	Other	10
30	Stationary	799-Y-003	Other	4
31	Stationary	753-Y-001C	Other	7.5
32	Stationary	530-A01-0284-0808	Other	3.2
33	Stationary	S/N : 530-A01-0307-0908	Other	6.3
34	Stationary	S/N : 530-A01-0259-0708	Other	32
35	Stationary	S/N : 530-A01-0582-1010	Other	5

36	Stationary	VERLINDE ที่ Workshop บจ.	Other	5
37	Mobile Crane	93 - 1802 กรุงเทพฯ คลังพัสดุ	Other	1.9
38	Mobile Crane	80 - 5818 ระยอง อท.	Other	2
39	Chain Block บจ.	PTT-C5T-1 (51152)	Other	5
40	Chain Block บจ.	PTT-C5T-2 (17687)	Other	5
41	Chain Block บจ.	PTT-C5T-3 (40875)	Other	5
42	Chain Block บจ.	PTT-C5T-4	Other	5
43	Chain Block บจ.	PTT-C5T-5 (22425)	Other	5
44	Chain Block บจ.	PTT-C5T-6 (20851)	Other	5
45	Chain Block บจ.	PTT-C5T-7 (ตัวใหม่)	Other	5
46	Chain Block บจ.	PTT-C5T-8 (ตัวใหม่)	Other	5
47	Chain Block บจ.	PTT-C5T-9 (ตัวใหม่)	Other	5
48	Chain Block บจ.	PTT-C10T-1	Other	10
49	Chain Block บจ.	PTT-C10T-2	Other	10

งวดที่ 4 ปี 2567

No.	Type	Tag No.	Area	Capacity (Ton)
1	Stationary	3606-Y-002A	GSP6	60/5
2	Stationary	3606-Y-002B	GSP6	60/5
3	Stationary	3607-Y-001	GSP6	60/5
4	Stationary	3206-Y-001	ESP	60/5

5	Stationary	3201-1Y-003A	ESP	0.5
6	Stationary	3201-1Y-003B	ESP	0.5
7	Stationary	3201-2Y-003A	ESP	0.5
8	Stationary	3201-2Y-003B	ESP	0.5
9	Stationary	3201-1Y-005	ESP	0.5
10	Stationary	3201-2Y-005	ESP	0.5
11	Stationary	3202-Y-004	ESP	0.5
12	Stationary	3207-Y-002	ESP	0.5
13	Stationary	3218-Y-001A	ESP	0.5
14	Stationary	3218-Y-001B	ESP	0.5
15	Stationary	3218-Y-001C	ESP	0.5
16	Stationary	3218-Y-001D	ESP	0.5
17	Stationary	3206-Y-002	ESP	0.5
18	Stationary	321-Y-002	Other	2
19	Stationary	KITO EF2-5048 S/N 4659	Other	2
20	Chain Block บจ.	PTT-C1T-1 (ตัวใหม่)	Other	1
21	Chain Block บจ.	PTT-C1T-2 (ตัวใหม่)	Other	1
22	Chain Block บจ.	PTT-C1T-3 (ตัวใหม่)	Other	1
23	Chain Block บจ.	PTT-C1.5T-1	Other	1.5
24	Chain Block บจ.	PTT-C1.5T-2 (ตัวใหม่)	Other	1.5
25	Chain Block บจ.	PTT-C2T-1 (88424)	Other	2
26	Chain Block บจ.	PTT-C2T-2	Other	2

27	Chain Block ๒๓.	PTT-C2T-3	Other	2
28	Chain Block ๒๓.	PTT-C2T-4 (93048)	Other	2
29	Chain Block ๒๓.	PTT-C3T-1 (41933)	Other	3
30	Chain Block ๒๓.	PTT-C3T-2 (41934)	Other	3
31	Chain Block ๒๓.	PTT-C3T-3 (90872)	Other	3
32	Chain Block ๒๓.	PTT-C3T-4 (91159)	Other	3
33	Chain Block Valve.	PTT-W/S-1.5T-1 (93663)	Other	1.5
34	Chain Block Valve.	PTT-W/S-1.5T-2 (93664)	Other	1.5
35	Chain Block Valve.	PTT-W/S-2T-1 (93244)	Other	2
36	Chain Block Valve.	PTT-W/S-3T-1 (87803)	Other	3
37	Chain Block Valve.	PTT-W/S-3T-2 (75980)	Other	3

รายการตรวจสอบ Socket Wedge และขั้วสลึง ปี 2566

No.	Plant	Tag No.	สถานที่ติดตั้ง	Capacity (Ton)
1	GSP1	706-Y-001	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.1	10
2	GSP1	S/N: 530-A02-0532-0810	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.1	10
3	GSP1	3325-Y-001C	ภายในอาคาร GENERATION UNIT C GSP.1	15
4	GSP2	786-Y-001	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.2	20
5	GSP2	786-Y-002	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.2	15
6	GSP3	3306-Y-001	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.3	15
7	GSP3	3307-Y-001	ภายในอาคาร Refrigeration Compressor GSP.3	20
8	GSP3	3325-Y-001A	ภายในอาคาร GENERATION UNIT A GSP.3	15
9	GSP3	3325-Y-001B	ภายในอาคาร GENERATION UNIT B GSP.3	15
10	GSP5	3506-Y-02	ภายในอาคาร Sale Gas Compressor GSP.5	34
11	GSP5	3507-Y-01A	ภายในอาคาร Refrigeration Compressor GSP.5	12.5
12	GSP5	3507-Y-01B	ภายในอาคาร Refrigeration Compressor GSP.5	12.5
13	GSP5	3525-Y-01	ภายในอาคาร gas Turbine Generator GSP.5	12.5
14	GSP5	S/N: 530-A01-0039-0407	ภายในอาคาร Work Shop GSP.5	5
15	GSP6	3602-Y-005	ภายในอาคาร Regeneration Compressor GSP.6	6.3
16	GSP6	3606-Y-002A	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.6	60
17	GSP6	3606-Y-002A	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.6	5
18	GSP6	3606-Y-002B	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.6	60
19	GSP6	3606-Y-002B	ภายในอาคาร Sales Gas Compressor GSP.6	5
20	GSP6	3607-Y-001	ภายในอาคาร Refrigerant Compressor GSP.6	60
21	GSP6	3607-Y-001	ภายในอาคาร Refrigerant Compressor GSP.6	5
22	GSP6	3616-Y-006	ภายในอาคาร Air Compressor GSP.6	6.3
23	GSP6	3625-Y-001	ภายในอาคาร Gas Turbine Generator GSP.6	25
24	ESP	3203-Y-003	Booster Compressor ESP	40
25	ESP	3207-Y-001	Refrigerant Compressor ESP	40
26	ESP	3225-Y-001	Gas Turbine Generator ESP	25
27	ESP	3225-Y-002	Gas Turbine Generator ESP	25
28	ESP	3225-Y-003	Gas Turbine Generator ESP	25
29	GPPP	5560-C-001-A-Y-001	ภายในอาคาร Compressor GPPP OCS#3	20
30	GPPP	5560-C-001-B-Y-001	ภายในอาคาร Compressor GPPP OCS#3	20
31	GPPP	5560-C-001-C-Y-001	ภายในอาคาร Compressor GPPP OCS#3	20
32	CWWTP	53030SP1 CWWTP	CWWTP	1.6
33	Other	321-Y-002	ภายในอาคาร คลังพัสดุ 1	2
34	Other	754-Y-001	ภายในอาคาร คลังพัสดุ 2	10
35	Other	799-Y-003	ภายในอาคาร คลังพัสดุ 3	4
36	Other	753-Y-001C	ภายในอาคารสุพรรณนิการ์ WORK SHOP 7.5 ตัน	7.5
37	Other	530-A01-0284-0808	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุง 3.2 ตัน	3.2
38	Other	S/N : 530-A01-0307-0908	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 6.3 ตัน	6.3
39	Other	S/N : 530-A01-0259-0708	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 32 ตัน	32
40	Other	S/N : 530-A01-0582-1010	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 5 ตัน	5
41	Other	VERLINDE ที่ Workshop บจ.	ภายในอาคาร NEW WORK SHOP ซ่อมบำรุงกลาง 5 ตัน	5
42	Other	KITO EF2-5048 S/N 4659	Work shop อท.	2

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบการทดสอบปั่นจั่น

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ กำหนดให้นายจ้างต้องจัดให้มีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั่นจั่นเมื่อมีการติดตั้งแล้วเสร็จ ปั่นจั่นหยุดการใช้งานปั่นจั่นตั้งแต่หกเดือนขึ้นไปก่อนนำปั่นจั่นมาใช้งานใหม่ และต้องจัดให้มีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั่นจั่นอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ตามประเภทและลักษณะของงาน ตามที่กำหนดไว้ในรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๕๗ และข้อ ๕๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. ๒๕๖๔ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๒ นายจ้างต้องจัดให้มีการทดสอบการติดตั้งปั่นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั่นจั่นที่มีการหยุดใช้งานตั้งแต่หกเดือนขึ้นไป และทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั่นจั่นอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ตามประเภท และลักษณะของงาน ตามที่กำหนดไว้ในรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ตามแบบการทดสอบการติดตั้งปั่นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั่นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั่นจั่นชนิดอยู่กับที่ (แบบ ปจ. ๑) หรือปั่นจั่นชนิดเคลื่อนที่ (แบบ ปจ. ๒) ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

นิยม สองแก้ว

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

**แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปันจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่**

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปันจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปันจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ตัน

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน
ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน
๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป
ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบ
อย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป
ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั่นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ

เลขทะเบียนนิติบุคคล

ประกอบกิจการ

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ ซอย ถนน

แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ

จังหวัด โทรศัพท์

สถานประกอบกิจการมีปั่นจั่น จำนวน เครื่อง ปั่นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ ขณะทดสอบปั่นจั่นใช้งานอยู่ที่

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั่นจั่น

(๑)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั่นจั่น

(๑)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั่นจั่น

(๑)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓)	☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง)	☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั่นจั่น

โดย : ☐ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ยี่ห้อ

ประเทศ ปีที่ผลิต หมายเลขเครื่อง

รุ่น ขนาดเครื่องต้นกำลัง กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี)

ที่อยู่

โทรศัพท์ โทรสาร

๔. ข้อมูลของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)

หรือนิติบุคคล (ชื่อ)

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่

ที่อยู่เลขที่ ซอย ถนน

แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ

จังหวัด โทรศัพท์/โทรสาร

E-mail

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ระดับ หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๙) เลขที่

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่

หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง

ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ

เลขทะเบียน ระดับ หมดอายุวันที่

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

**๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน
ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้**

๑) แบบปั้นจั่น ☐ บันจั่นหอสูง (Tower Crane) ☐ บันจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ บันจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ)

๒) ขนาดพิกัดการยก

๒.๑) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด^๑

☐ บันจั่นขาสูง ตัน ☐ บันจั่นเหนือศีรษะ ตัน

☐ อื่นๆ (ระบุ) ตัน

๒.๒) ตารางแสดงพิสัยน้ำหนักยก (Load chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด^๑

สำหรับกรณีปั้นจั่นห้อยสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิสัยน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

- ☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด ตัน
- ☐ ที่มุมมองสามกาศสุด ตัน และที่มุมมองศาน้อยสุด ตัน
- ☐ อื่นๆ ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

☐ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น^๒

☐ มี (ระบุ) ☐ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น^๓

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๖) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง^๔

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๓.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓.๒) ระบบคลัตช์

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๓.๓) ระบบเบรก

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๙) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวยึด หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น^๕

๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๖

๑๒.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๓) มุมแขนปั้นจั่น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิคตน้ำหนักรุก (Overload Limit Switches)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พ้นตามที่มีผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)

เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor) เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราว

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนบันไดหรืออุปกรณ์อื่นของบันไดที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๑) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่บันไดทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่บันได และรอกของตะขอ (Hook Block)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับบันไดเห็นได้ชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ^๗

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ น้ำหนัก ตัน
เครื่องมือวัด ระบุ วิธีการตรวจสอบแนวเชือก ระบุ
อื่นๆ ระบุ

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๒๐ ตัน
ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ตัน
แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป
ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นสูง
ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart)
แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด^๘ โดยไม่เกิน
ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก	เดือน/ปี	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

๒๘.๒.๒) กรณีปั่นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

- | | | | |
|--|----------|-------------------------------|----------------------------------|
| ☐ ตามวาระทุก | เดือน/ปี | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่) | | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป | | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย | | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
| ☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง | | ☐ ผ่าน | ☐ ไม่ผ่าน |
- หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน (ไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๙.๒) กรณีปั่นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

[illegible]

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของบ้านฉัน ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

- ๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด
 - ๒ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก
 - ๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลาล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
 - ๔ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคงโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒
 - ๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
 - ๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด กรณีปั้นจั่นหอยสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
 - ๗ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น
- เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร
- การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
- ๘ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น
- ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน
- ตัวอย่างที่ ๒ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน
- เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง
- ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ วันที่

(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ



ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ วันที่

(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ วันที่

(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ



ลงชื่อ วันที่

(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

**แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน
และส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่**

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ตัน

☐ ประเภทอื่นๆ ระบุ ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป

ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด ตัน

☐ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☐ อุตสาหกรรม ☐ อื่นๆ ระบุ

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน
ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน
๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป
ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่นๆ

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบ
อย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป
ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั่นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ

เลขทะเบียนนิติบุคคล

ประกอบกิจการ

ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ ซอย ถนน

แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ

จังหวัด โทรศัพท์

สถานประกอบกิจการมีปั่นจั่นจำนวน เครื่อง ปั่นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่

ทำการทดสอบเมื่อวันที่ ขณะทดสอบปั่นจั่นใช้งานอยู่ที่

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั่นจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั่นจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั่นจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั่นจั่น

โดย : ☐ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง

☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)

เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ยี่ห้อ เลขทะเบียนยานพาหนะ (จากหน่วยงานของรัฐ)

ประเทศ ปีที่ผลิต หมายเลขเครื่อง

รุ่น ขนาดเครื่องต้นกำลัง กิโลวัตต์/แรงม้า

มาตรฐาน (ถ้ามี) ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี)

ที่อยู่

โทรศัพท์ โทรสาร

๔. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)

หรือนิติบุคคล (ชื่อ)

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่

ที่อยู่เลขที่ ซอย ถนน

แขวง/ตำบล เขต/อำเภอ

จังหวัด โทรศัพท์/โทรสาร

E-mail

ผู้ทำการทดสอบต้องมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ระดับ หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๙) เลขที่

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน หมดอายุวันที่

และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่

หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง

ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ

เลขทะเบียน ระดับ หมดอายุวันที่

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

**๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน
ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้**

๑) แบบปั้นจั่น ☐ รถปั้นจั่นไฮดรอลิกล้อยาง ☐ รถปั้นจั่นล้อตีนตะขาก
☐ เรือปั้นจั่น ☐ อื่นๆ (ระบุ)

๒) ตารางแสดงพิคน้ำหนักยก (Load chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด^๑ ให้แนบเอกสารตาราง
แสดงพิคน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด ตัน

☐ ที่มุมมองตามากสุด ตัน และที่มุมมองค่าน้อยสุด ตัน

☐ อื่นๆ ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น

☐ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น^๒

☐ มี (ระบุ) ☐ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น^๓

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๖) การยึดปั้นจั่นไว้กับรถ เรือ แพ โป๊ะ หรือพาหนะลอยน้ำอื่นที่มั่นคง^๔

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๒.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๒) ระบบคลัตช์

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๘.๒.๓) ระบบเบรก

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๙) ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๐) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น^๕

๑๑.๑) สภาพของแผงควบคุม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๑.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๒.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๒.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๓) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)^๖

๑๓.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๓.๒) มุมแขนปั้นจั่น

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักรอก (Overload Limit Switches)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ถูกผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั่นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน ที่ผู้ผลิตกำหนด
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor)
เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขนาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand)
หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor)
เท่ากับ อายุการใช้งาน เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขนาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว

หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๑๙) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๐) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๑) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๒) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่งที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๓) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔) ระบบความปลอดภัย^๗

๒๔.๑) Anti-two block devices

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔.๒) Boom backstop devices

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔.๓) Swing radius warning devices

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔.๔) Boom Angle indicator

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๔.๕) อื่นๆ (ระบุ)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๕) ขายันพื้น (Outriggers)^๘

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๖) ระบบวัดความเสถียร (ระดับน้ำ หรือมาตรวัดระดับความเอียง)

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ^๙

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ น้ำหนัก ตัน
เครื่องมือวัด ระบุ วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุ
อื่นๆ ระบุ

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้เป็น การทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน) ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ๑ เท่าของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินตามขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ที่ผู้ผลิตกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ)

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด^{๑๐} แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก	เดือน/ปี	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง		☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน (ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

๒๙.๒) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

๒๙.๓) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

๒๙.๔) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ตัน ที่ระยะ

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....
.....
.....
.....
.....

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

[illegible]

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมายหรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว
๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

- ๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด
- ๒ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก
- ๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลลา ล้อ รางเลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น
- ๔ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนรถ เรือ แพ โป๊ะหรือพาหนะลอยน้ำอย่างอื่นโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒
- ๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก
 - ๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด
 - ๗ ระบบความปลอดภัย
 - Anti-two block devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันการใช้ตัวยกพร้อมกัน
 - Boom backstop devices หมายถึง อุปกรณ์ป้องกันแขนยกทำมุมชันเกินพิกัด
 - Swing radius warning devices หมายถึง อุปกรณ์เตือนการใช้มุมกวาดของแขนยกเกินพิกัด
 - Boom Angle indicator หมายถึง อุปกรณ์แสดงมุมของแขนยก
 - ๘ Outriggers หมายความว่ารวมถึง แขนหรือขาที่ยึดทั้งชนิดรูปตัว H และตัว A ขายัน สลักยึด แผ่นรองและระบบไฮดรอลิก
 - ๙ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น
 - เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร
 - การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว
 - ๑๐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น
 - ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน
 - ตัวอย่างที่ ๒ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ วันที่
(.....)

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ



ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ วันที่
(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ วันที่
(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๒ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร

และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ



ลงชื่อ วันที่
(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน



PTT

PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

Daily Crane Inspection Report

Page No.	: 1 of 6
Area	: GSP#XX
Reported Date	: วันที่ตรวจสอบ
Reported by	: ผู้ตรวจสอบ

เรียน : คุณสุธี และผู้เกี่ยวข้อง

สำเนา : ทีมงานที่เกี่ยวข้อง

เรื่อง : รายงานผลการตรวจสอบบ้นจิ้นตามวาระกฎหมายกำหนด เดือน _____ ประจำปี _____

ที่มา : ตรวจสอบบ้นจิ้นตามวาระกฎหมายกำหนด พื้นที่ _____ Tag NO. _____ ผลการตรวจสอบดังต่อไปนี้

รูป Overall



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No. : 2 of 6
Area : GSP#XX
Reported Date : วันที่ตรวจสอบ
Reported by : ผู้ตรวจสอบ

Tag NO.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		ข้อคิดเห็น/ข้อสังเกต
		ปกติ	แก้ไข	
XXX-Y-XXX	1. สภาพมอเตอร์ไฟฟ้าชุดยก	✓		
	2. สภาพมอเตอร์ไฟฟ้าเคลื่อนที่รางสั้น	✓		
	3. สภาพมอเตอร์ไฟฟ้าเคลื่อนที่รางยาว	✓		
	4. สวิตช์ควบคุม	✓		
	5. ปุ่มกดหยุดฉุกเฉิน - ลูกยางปุ่มกด	✓		
	6. Limit Switches ชุดยกตะขอ	✓		
	7. Limit Switches ชุดรางสั้น	✓		
	8. Limit Switches ชุดรางยาว	✓		
	9. การทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อน - ลง	✓		
	10. ระบบเบรกแนวขึ้น-ลง	✓		
	11. สภาพชุดประกอบตะขอและตัวตะขอ		✓	ตะขอชำรุด ไม่สามารถ Load Test ได้
	12. ขนาดลวดสลิง.....มม.	✓		
	13. สภาพลวดสลิง สนิม การกัดกร่อน	✓		
	14. ลวดสลิงขาด 3 เส้นใน 1 ช่วงเกลียว	✓		
	15. ลวดสลิงขาดมากกว่า 6 เส้นในหลายช่วงเกลียวรวมกัน	✓		
	16. ห้อยลื่นสลิง/โซ่	✓		
	17. อื่น ๆ	✓		



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No.	: 3 of 6
Area	: GSP#XX
Reported Date	: วันที่ตรวจสอบ
Reported by	: ผู้ตรวจสอบ

รูปอุปกรณ์ที่ทำการ
ตรวจสอบ

รูปสภาพอุปกรณ์แบบ
เฉพาะเจาะจงตำแหน่งที่
ตรวจสอบ

Condition(s)	Possible Cause(s)	Recommendation(s)
ทำการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ -	-	- ผ่านการตรวจสอบ - รอดำเนินการ Test load ต่อไป



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No.	: 4 of 6
Area	: GSP#XX
Reported Date	: วันที่ตรวจสอบ
Reported by	: ผู้ตรวจสอบ

รูปอุปกรณ์ที่ทำการ
ตรวจสอบ

รูปภาพอุปกรณ์แบบ
เฉพาะเจาะจงตำแหน่งพร้อม
วงตำแหน่งที่พบปัญหา

Condition(s)	Possible Cause(s)	Recommendation(s)
ทำการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ -	- พบปัญหา.....	- ควรทำการ.....



PTT

PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

Daily Crane Inspection Report

Page No.	: 5 of 6
Area	: GSP#XX
Reported Date	: วันที่ตรวจสอบ
Reported by	: ผู้ตรวจสอบ

ก่อนติดตั้งเกอรั

หลังติดตั้งเกอรั



PTT

PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

Daily Crane Inspection Report

Page No.	: 6 of 11
Area	: GSP#XX
Reported Date	: วันที่ตรวจสอบ
Reported by	: ผู้ตรวจสอบ

มาตรฐานแนบอื่นๆ

เรียน : คุณสุธี และผู้เกี่ยวข้อง

เรื่อง : รายงานผลการตรวจสอบปั้นจั่นตามวาระกฎหมายกำหนด เดือน _____ ประจำปี _____

ที่มา : ตรวจสอบ Load Test ปั้นจั่นตามวาระกฎหมายกำหนด พื้นที่ _____ Tag NO. _____ ผลการตรวจสอบ
ดังต่อไปนี้

Tag NO.	Capacity (Ton)	Load Test (Ton)	Box Control	Remote Control	Chain/Sling	Bottom Hook	Load Test	Remark
XXX-Y-XXX	10	5	Good	Good	Good	Good	Good	ผ่านการทดสอบ

รูปขณะทำการ Load test		รูปสติ๊กเกอร์แสดงวันที่ Load Test ที่ติดบริเวณอุปกรณ์	
Condition(s)	Possible Cause(s)	Recommendation(s)	
ทำการตรวจสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น Load Test ____ Tons	-	- ผ่านการทดสอบ	



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No.	: 1 of 4
Area	: GSP#XX
Reported Date	: ใส่วันที่ตรวจสอบ
Reported by	: ผู้ตรวจสอบ

เรียน : คุณสุธี และผู้เกี่ยวข้อง

สำเนา : ทีมงานที่เกี่ยวข้อง

เรื่อง : รายงานผลการตรวจสอบ Socket Wedge และขยับสลิง เดือน _____ ประจำปี 2566

ที่มา : ตรวจสอบ Socket Wedge และขยับสลิงตามแผน พื้นที่ _____ Tag NO. _____ ผลการตรวจสอบดังต่อไปนี้

รูปอุปกรณ์ที่ทำการ

ตรวจสอบ

รูปสภาพอุปกรณ์แบบ

เฉพาะเจาะจงตำแหน่งที่

ตรวจสอบ

Condition(s)	Possible Cause(s)	Recommendation(s)
ทำการตรวจสอบ Socket Wedge ของปั้นจั่นเหนือศีรษะ -		- สภาพปกติ



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No.	: 2 of 4
Area	: GSP#XX
Reported Date	: วันที่ตรวจสอบ
Reported by	: ผู้ตรวจสอบ

รูปอุปกรณ์ที่ทำการ
ตรวจสอบ

รูปสภาพอุปกรณ์แบบ
เฉพาะเจาะจงตำแหน่งที่
ตรวจสอบ

Condition(s)	Possible Cause(s)	Recommendation(s)
ทำการขยับสลิงของปั้นจั่นเหนือศีรษะ – สภาพ ขยับสลิง ชม.		



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No. : 3 of 4
Area : GSP#XX
Reported Date : วันที่ตรวจสอบ
Reported by : ผู้ตรวจสอบ

รูปอุปกรณ์ที่ทำกร
ตรวจสอบ

รูปภาพอุปกรณ์แบบ
เฉพาะเจาะจงตำแหน่งที่
ตรวจสอบ

Condition(s)	Possible Cause(s)	Recommendation(s)
ทำกร Clamping ปลายสลึง – ระยะห่าง ซม.		



PTT

PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

Daily Crane Inspection Report

Page No.	: 4 of 4
Area	: GSP#XX
Reported Date	: วันที่เปลี่ยนน้ำมัน
Reported by	: ผู้ตรวจสอบ

มาตรฐานแนบอื่นๆ



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No. : 1 of 7
Area : GSP#XX
Reported Date : วันที่ตรวจสอบ
Reported by : ผู้ตรวจสอบ

เรียน : คุณสุธี และผู้เกี่ยวข้อง

สำเนา : ทีมงานที่เกี่ยวข้อง

เรื่อง : รายงานผลการบำรุงรักษาน้ำมัน เดือน _____ ประจำปี 2567

ที่มา : บำรุงรักษาน้ำมันตามแผน พื้นที่ ____ Tag NO. _____ ผลการตรวจสอบดังต่อไปนี้

Tag NO.	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		ข้อคิดเห็น/ข้อสังเกต
		ปกติ	แก้ไข	
XXX-Y-XXX	1. การแขวนและการติดตั้งรอก	✓		
	2. สภาพสลิง/โซ่			
	3. สภาพตัวนำสลิง/โซ่			
	4. สภาพโรลสลิง เฟืองโซ่			
	5. สภาพตะขอ			
	6. สภาพமுเดย์			
	7. สภาพเฟืองโซ่			
	8. เกียร์ชุดยก			
	9. เกียร์ชุดวางสั่น			
	10. เกียร์ชุดวางยาว			
	11. มอเตอร์ชุดยก			

**PTT**

PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

Daily Crane Inspection Report

Page No. : 2 of 7
Area : GSP#XX
Reported Date : วันที่ตรวจสอบ
Reported by : ผู้ตรวจสอบ

XXX-Y-XXX	12. มอเตอร์ชุดรางสั้น			
	13. มอเตอร์ชุดรางยาว			
	14. Limit Switches ชุดยกตะขอ			
	15. Limit Switches ชุดรางสั้น			
	16. Limit Switches ชุดรางยาว			
	17. เบรกมือ			
	18. เบรกมอเตอร์ชุดรางสั้น			
	19. เบรกมอเตอร์ชุดรางยาว			
	20. ล้อขับเคลื่อน			
	21. ล้อขับเคลื่อนยาว			
	22. ตู้ไฟ			
	23. อุปกรณ์ไฟฟ้า.....			
	24. สวิตช์ควบคุม			
	25. ทางวิ่ง			
	26. แนวเชื่อม			
	27. น๊อตยึด			
	28. อื่นๆ			



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No. : 3 of 7
Area : GSP#XX
Reported Date : วันที่ตรวจสอบ
Reported by : ผู้ตรวจสอบ

รูปอุปกรณ์ที่ทำการ
ตรวจสอบ

รูปสภาพอุปกรณ์แบบ
เฉพาะเจาะจงตำแหน่งที่
ตรวจสอบ

Condition(s)	Possible Cause(s)	Recommendation(s)
ตรวจสอบเบรก Hoist ระยะ S mm ระยะ C mm ระยะ mm		



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No. : 4 of 7
Area : GSP#XX
Reported Date : วันที่ตรวจสอบ
Reported by : ผู้ตรวจสอบ

Tag NO.	รายการหล่อลื่น	ผลการตรวจสอบ	ข้อคิดเห็น/ข้อสังเกต
XXX-Y-XXX	1. ระดับน้ำมันเกียร์ ชุด....	ก่อน	
		หลัง	
	2. สภาพน้ำมันเกียร์/จากระบบ ชุด....	ก่อน	
		หลัง	
	3. เติมน้ำมันเกียร์ ชุด.....	EP..... (เบอร์น้ำมัน) วันที่	
	4. หล่อลื่นสลิง/โซ่	ก่อน	
		หลัง	
	5. หล่อลื่นมูเลย์	ก่อน	
		หลัง	
	6. หล่อลื่นล้อ	ก่อน	
		หลัง	
	7. หล่อลื่นตะขอ	ก่อน	
		หลัง	
	8. อื่น ๆ		



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No. : 5 of 7
Area : GSP#XX
Reported Date : วันที่ตรวจสอบ
Reported by : ผู้ตรวจสอบ

รูปอุปกรณ์ที่ทำการ
ตรวจสอบ

รูปสภาพอุปกรณ์แบบ
เฉพาะเจาะจงตำแหน่งที่
ตรวจสอบ

Condition(s)	Possible Cause(s)	Recommendation(s)
ทำการเปลี่ยนถ่ายและเติมน้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ ชุดยกปั้นจั่นเหนือศีรษะ		



PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

PTT

Daily Crane Inspection Report

Page No. : 6 of 7
Area : GSP#XX
Reported Date : วันที่ตรวจสอบ
Reported by : ผู้ตรวจสอบ

รูปอุปกรณ์ที่ทำการ
ตรวจสอบ

รูปภาพอุปกรณ์แบบ
เฉพาะเจาะจงตำแหน่งที่
ตรวจสอบ

Condition(s)	Possible Cause(s)	Recommendation(s)
ทำการเปลี่ยนถ่ายและเติมน้ำมันหล่อลื่น มอเตอร์ชุดเลื่อนตามคานปั้นจั่นเหนือศีรษะ	- พบปัญหา....	- ควรทำการ....



PTT

PLANT INSPECTION DIVISION
ENGINEERING & MAINTENANCE DEPARTMENT
EX.VICE PRESIDENT NATURAL GASPROCESSING
GAS BUSINESS UNIT

Daily Crane Inspection Report

Page No.	: 7 of 7
Area	: GSP#XX
Reported Date	: วันที่ตรวจสอบ
Reported by	: ผู้ตรวจสอบ

มาตรฐานแนบอื่นๆ